

MAZACÍ PŘÍSTROJ **ACF**

POUŽITÍ

Mazací přístroje ACF jsou užívány jako zdroje tlakového maziva pro mazací systémy s progresivními rozdělovači, pro trvalé, pravidelné mazání různých strojů a zařízení. Dále jsou aplikovány jako zdroj tlaku pro centrální mazání mobilních strojů a zařízení, především podvozků nákladních automobilů, autobusů, trolejbusů, návěsů, přívěsů, stavebních strojů, zemědělské a lesnické techniky. Jsou doporučeny pro užití v mazacích obvodech s menším a středním rozsahem do 100 mazaných míst. Vzhledem k variabilnímu počtu vývodů, 1 až 3, lze mazací přístroje řady ACF užit i jako přímý zdroj tlakového maziva (vícevývodový mazací přístroj).

Mazací přístroj ACF je dodáván ve variantním provedení se zásobníkem maziva o objemu 1, 2 a 5 litrů. Nádrže jsou dodávány v provedení z organického skla. Počet vývodů je volitelný v rozmezí 1 až 3. Jmenovitou dávkou lze regulovat v rozmezí od 0,8 do 3,8 cm³/min. Elektromotor je standardně dodáván v provedení na 24 V DC nebo 12V DC (stejnoseměrný) s krytím IP 65.

POPIS

Základem mazacího přístroje ACF je hliníkové těleso s kompaktně umístěným elektromotorem, které lze osadit 1 až 3 pracovními, dávkovacími, jednotkami. Na každé pracovní jednotce je situován jeden vývod s vnitřním závitem G1/4", pro vývodní šroubení pro trubku o vnějším průměru 6, 8 nebo 10 mm (viz. příslušenství). Na tělese je vertikálně umístěn zásobník maziva s víkem. Víko a nádrž jsou s tělesem pevně spojeny svorníky, které zabezpečují kompaktnost mazacího přístroje. Nádrže jsou pro zlepšení čerpání plastického maziva (pouze provedení pro tuk) vybaveny stíracím nožem a sítím. Na víku nádrže je umístěn kryt sloužící jako pojistný ventil proti zvýšení tlaku v nádrži při jejím plnění, u provedení mazacího přístroje s nádrží PMP je ve víko přepad maziva. Elektromotor je umístěn uvnitř ve spodní části tělesa a neprodyšně uzavřen hliníkovým víkem. Na přední straně tělesa je umístěna mazací hlavička pro doplňování maziva. Pro stálé, dálkové doplňování maziva u stacionární aplikace mazacího přístroje lze užit závitový otvor M10x1 umístěný na levé straně tělesa, který je běžně uzavřen zátkou. Těleso je opatřeno boční patkou se dvěma otvory pro šrouby M10 pro připevnění mazacího přístroje ke stěně stroje či zařízení.

FUNKCE

Čerpadlo pracuje na principu pístového čerpadla. Při zapnutí elektromotoru je přes vnitřní šnekový převod poháněna vačka, která unáší písty pracovních, čerpacích jednotek v přímočarém vratném pohybu. Při vysouvání pístu z pracovní, čerpací, jednotky směrem dovnitř tělesa pumpy vzniká v pracovním válci jednotky podtlak, při jeho úplném vysunutí dojde k otevření sacího kanálu a následně k vlastnímu sání, jeho zasouváním zpět k výtlačku maziva, které postupuje přes jednosměrný ventil do vývodu mazacího přístroje. Současně s otáčením centrálního hřídele a vačky se pohybuje stírací nůž, který odděluje plastické mazivo od stěny nádrže a posouvá je do prostoru sání. Jeho pohyb umožňuje vizuální kontrolu chodu mazacího přístroje.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Mazací přístroj se montuje ve vodorovné poloze přes dva kotevní otvory šrouby M10. Dle platných norem se připojí elektromotor k elektrickému napětí. Mazací přístroj se naplní přes mazací hlavičku předepsaným mazivem, uvede se do chodu a sleduje se, zda je jeho běh klidný a pravidelný. Vyčerpá se mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce

jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodů pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře jeho připojením k potrubí mazacího obvodu.

S výjimkou doplňování maziva v nádrži nevyžaduje mazací přístroj další údržby. Mazivo je nutno doplňovat tak, aby byl zaručen jeho dostatek minimálně v prostoru tělesa maznice. V opačném případě nelze garantovat správnou pracovní funkci mazacího přístroje, především dodržení jmenovité dávky z důvodů nehomogenity maziva a vnikání vzduchu do pracovní jednotky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální tlak	280 bar	
Pracovní tlak	250 bar	
Jmenovité dodávané množství	3,8 cm ³ /min./vývod	
Rozsah regulace jmenovité dávky	0,8 – 3,8 cm ³ /min./vývod	
Objem zásobníku maziva	1, 2 a 5 dm ³	
Počet vývodů	1 až 3	
Vývodní šroubení	G1/4", pro TR 6, 8, 10 mm	
Elektromotor	24 V DC, 24 W, 1 A, IP 65 12 V DC, 24 W, 2 A, IP 65	
Mazivo	tuk olej	max. NLGI - 2 min. 50 mm ² . s ⁻¹
Teplota pracovního prostředí	-25 až 80 °C	
Hmotnost	6,6 kg	

TYPOVÝ KLÍČ MAZACÍHO PŘÍSTROJE ACF

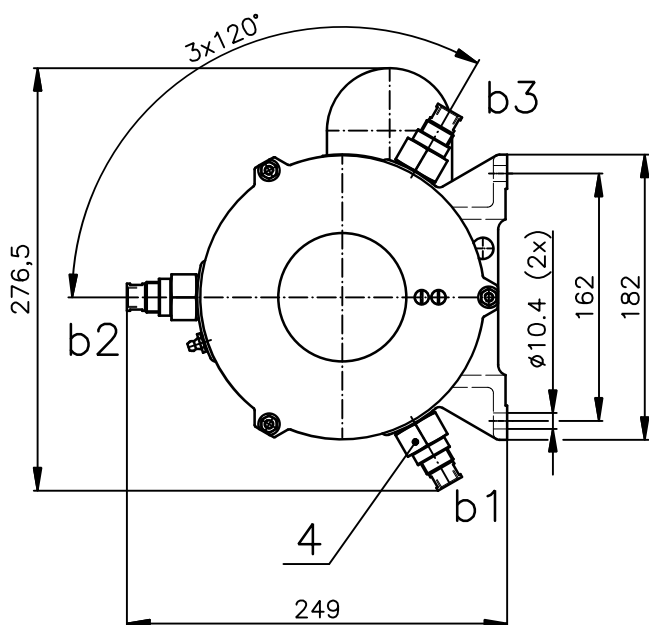
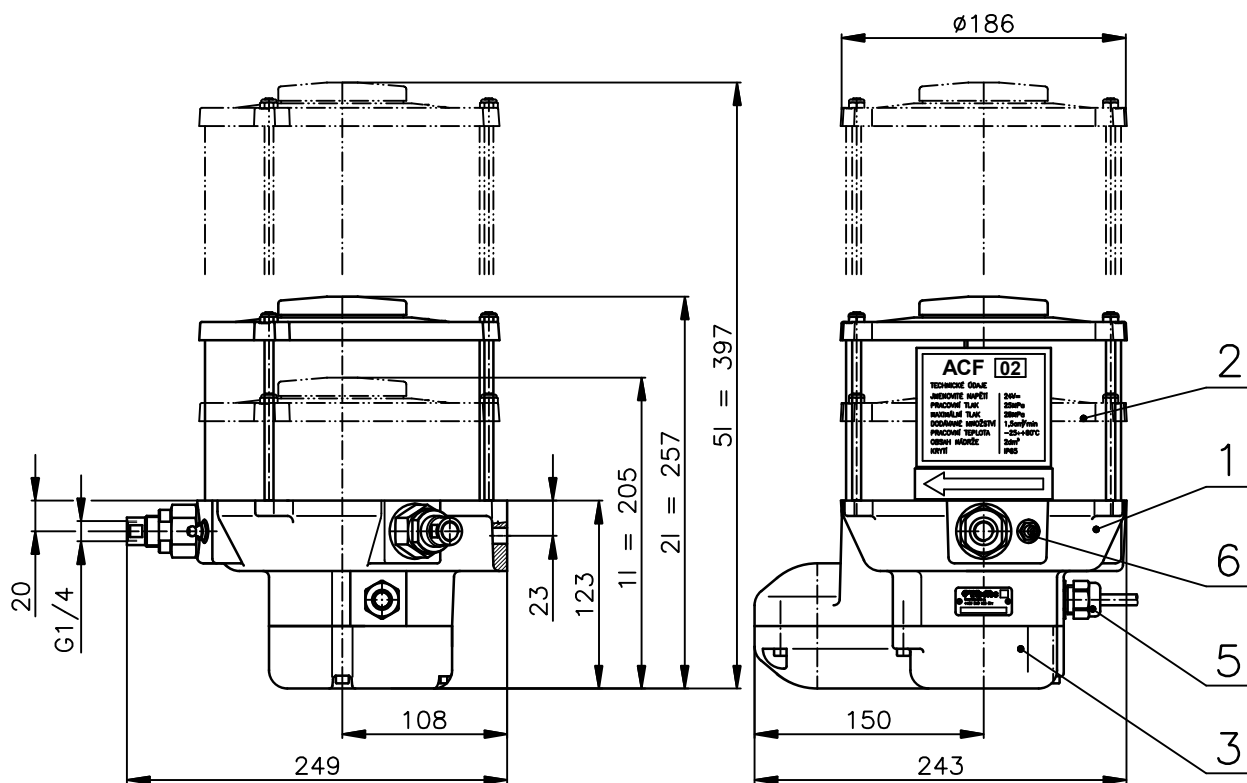
	Symbol označení	ACF	x	a	b _{1c}	b _{2c}	b _{3c}	d	e
	Příklad označení	ACF	1	2	1X	1C	0X	2	2
Typové označení mazacího přístroje									
typ mazacího přístroje -----	ACF								
Provedení mazacího přístroje									
pro tuky a tekuté tuky -----	1								
pro mazací oleje -----	2								
pro tuky a tekuté tuky – nádrž PMP -----	6								
Objem zásobníku maziva									
1 dm ³ (plast) -----	1								
2 dm ³ (plast) -----	2								
5 dm ³ (plast) -----	5								
Pracovní jednotky a poloha									
bez pracovní jednotky - zátka -----	0								
pracovní jednotka regulovatelná 0,8-3,8 cm ³ /min -----	1								
Pojišťovací ventil									
bez pojišťovacího ventilu -----	X								
pojišťovací ventil BZV -----	C								
pojišťovací ventil + manometr BZVM -----	D								
bez pojišťovacího ventilu – pouze manometr -----	M								
Pracovní napětí elektromotoru									
12V DC -----	1								
24V DC -----	2								
Elektrické připojení									
konektor (pouze přívodka) -----	0								
konektor (kompletní) -----	1								
konektor + kabel 5m -----	2								
konektor + kabel 10m -----	3								
kabelová vývodka + kabel 10m -----	4								

POZNÁMKA

Poloha vývodu pracovní jednotky je označen indexy 1,2,3. Polohy pracovních jednotek jsou znázorněny v náčrtu mazacího přístroje v předcházejících katalogových listech.

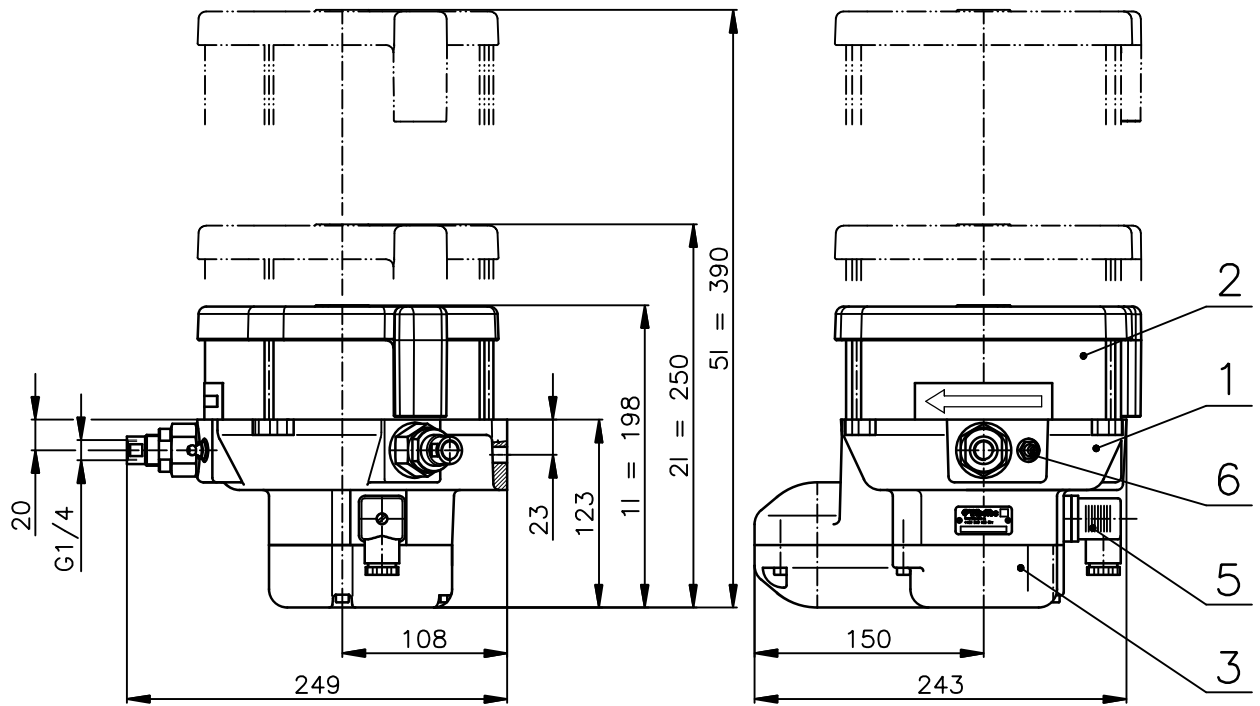
PŘÍKLAD OZNAČENÍ: ACF 12-1X-1C-0X-22

Mazací přístroj ACF, pro tuky a tekuté tuky se zásobníkem maziva o objemu 2 dm³. Pracovní jednotka na pozici 1 bez pojišťovacího ventilu, na pozici 2 s pojišťovacím ventilem, pozice 3 je zátka. Napětí 24V DC, elektrické připojení konektor s kabelem 5m.



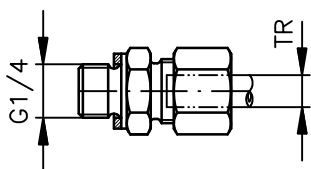
Poz.	Název
1	Těleso čerpadla
2	Zásobník maziva
3	Víko elektromotoru
4	Pracovní jednotka
5	Kabelová vývodka s kabelem l=10m
6	Plnicí otvor

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ACF 12-1X-1X-24	
Kód		

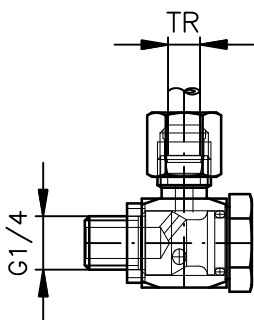


Poz.	Název
1	Těleso čerpadla
2	Zásobník maziva
3	Víko elektromotoru
4	Pracovní jednotka
5	Konektor
6	Plnicí otvor

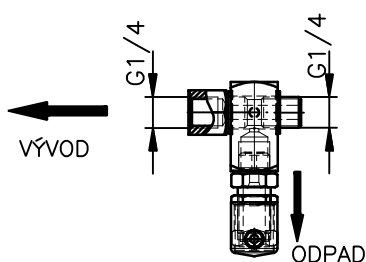
Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ACF 61-1X-1X-1X-21	
Kód		



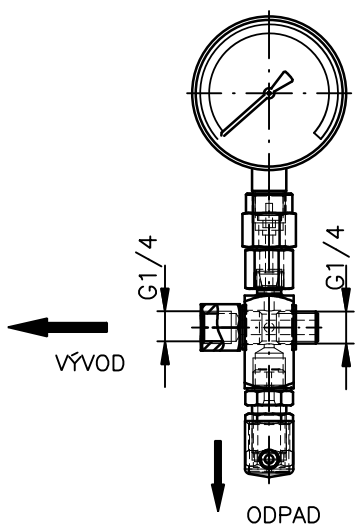
Označení	Kód
Přípoj přímý TR6 / G1/4	425041062812
Přípoj přímý TR8 / G1/4	425041082814
Přípoj přímý TR10 / G1/4	425041102816
Kroužek těsnící 13,2 x 18 x1	319419131810



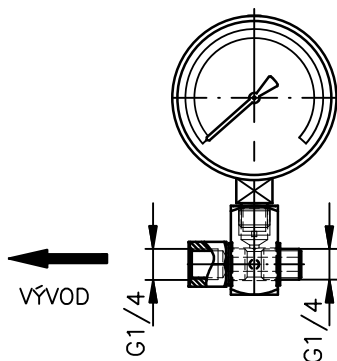
Označení	Kód
Přípojka stavitelná TR6 / G1/4	430000006014
Přípojka stavitelná TR8 / G1/4	430000008014
Přípojka stavitelná TR10 / G1/4	430006014010



Označení	Kód
Pojišťovací ventil BZV - regul. 40 až 350 bar	8451588



Označení	Kód
Pojišťovací ventil BZVM - regul. 40 až 350 bar	8451592



Označení	Kód
Těleso s manometrem	8451636

Název	PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Typ	ACF	
Kód		

Tribotec s.r.o.
 Košuličova 4 Brno
 www.tribotec.cz
 +420 543 425 611