

MAZACÍ PŘÍSTROJ ANC 20 P1

POUŽITÍ

Mazací přístroj ANC 20 P1 s pneumatickým pohonem je užíván jako zdroj tlakového maziva pro mazací systémy s progresivními rozdělovači. Je doporučen pro užití v mazacích obvodech se středním rozsahem do 100 mazaných míst. Lze jej užit i jako mazací přístroj s přímou dodávkou do vybraných exponovaných mazaných míst strojů, strojních technologií a zařízení. Dále je užíván jako zdroj tlakového maziva pro obvody centrálních mazacích systémů nákladních automobilů a dalších mobilních strojů a zařízení.

Mazací přístroj ANC 20 P1 je standardně dodáván s průhledným zásobníkem maziva z organického skla o objemu náplně maziva 1 litr.

POPIS

Základní částí pneumatického mazacího přístroje je pneumatické čerpadlo (1), na kterém je namontován zásobník maziva (2). Tlakový vzduch do válce pneumatického čerpadla je přiváděn trubkou z třicestného elektropneumatického ventilu (3) na který se namontuje konektor (10) s bajonetovým závitem. Ve spodní části čerpadla je namontován filtr (5), který zamezuje vnikání nečistot a hrubého prachu do válce čerpadla. Zásobník maziva (2) se plní přes samouzavírací plnicí ventil (7) jehož součástí je plnicí koncovka (8). Plnicí ventil je chráněn před znečištěním krytkou. Do pracovního válce (12) se mazivo ze zásobníku maziva (2) dostává spojovacím otvorem. Na mazivo v zásobníku působí píst tlačný pružinou, který podporuje dokonalé plnění pracovního válce při sacím taktu. Zásobník je tvořen průhledným válcem, který umožňuje vizuální kontrolu stavu naplnění zásobníku. Vývodní šroubení maziva (6) je umístěno na boku tělesa. Mazací přístroj je vybaven upínací deskou (19) pro upevnění ke stěně stroje nebo zařízení.

FUNKCE

Po otevření přívodu vzduchu elektropneumatickým ventilem proudí tlakový vzduch do prostoru vzduchového válce (13) a dojde k přesunutí pneumatického pístu (14), který je spojen s pracovním pístem čerpadla až na pryžový dorazový kroužek (16). Pracovní píst vytlačí dávku maziva z pracovního válce (12) přes kuličkový ventil (18) do vývodu mazacího přístroje (6). Vzduch z prostoru mezi vzduchovým pístem a tělesem čerpadla (11) přitom odchází přes filtr (5). Po uzavření přívodu tlakového vzduchu, vrátí pružina (15) vzduchový píst společně s pracovním pístem do původní polohy. Do prostoru pracovního válce (12) se přitom nasaje mazivo ze zásobníku (2). Při další dodávce tlakového vzduchu se celý cyklus opakuje a je dodána další jmenovitá dávka maziva. Mazivo do pracovního válce čerpadla vniká pod tlakem vyvozeným v zásobníku mazacího přístroje pístem, umístěným pod pružinou opřenu o víko nádrže.

Pracovní cyklus mazacího přístroje, tj. otevírání a uzavírání přívodu tlakového vzduchu elektropneumatickým ventilem, je řízen elektrickým impulsem od externí řídicí automatiky event. od mazaného stroje či technologie. Doporučenou řídicí a kontrolní automatikou je automatika EMA 194A/S.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Mazací přístroj se montuje v libovolné poloze přes čtyři kotevní otvory šrouby M6. Proveďte se připojení k rozvodu tlakového vzduchu na přívod (4) pomocí polyamidové trubky, a elektrické zapojení elektropneumatického ventilu přes konektor (10). Mazací přístroj se uvede do chodu a kontroluje se pravidelnost vytékání maziva z vývodu. Vytéká-li mazivo z vývodu pravidelně a bez vzduchových bublin, připojí se k vývodu (6) potrubí mazacího obvodu. Zásobník maziva se naplní přes plnicí ventil (7) předepsaným mazivem maximálně

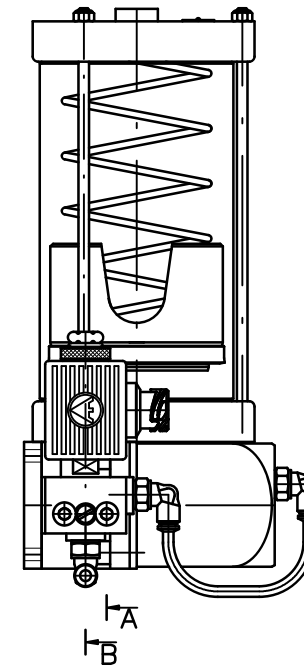
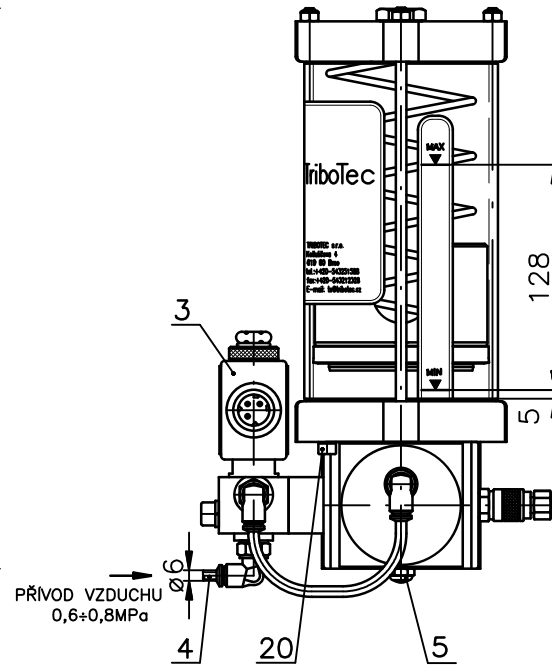
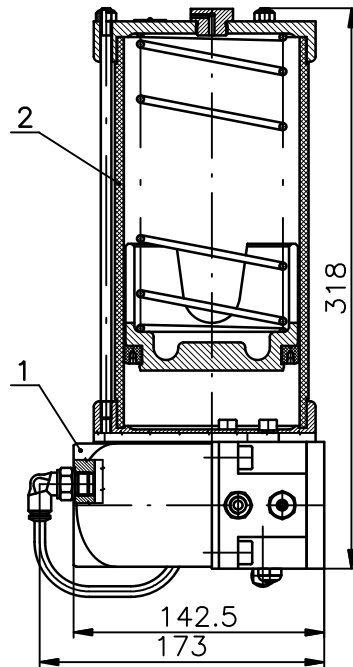
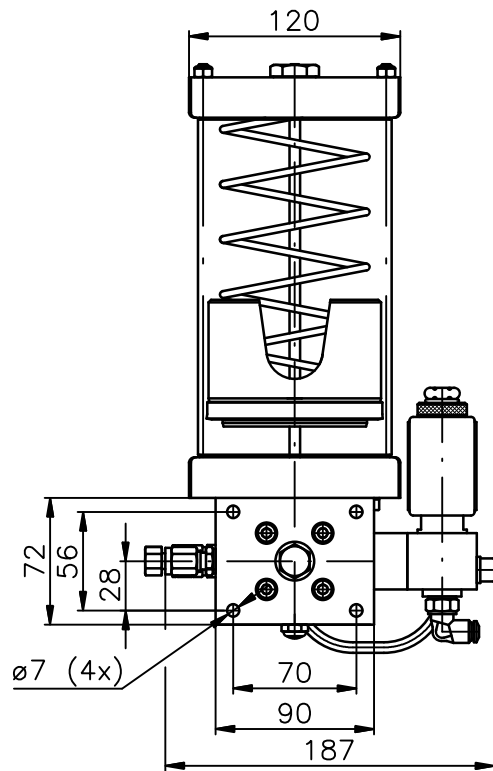
po horní rysku štítku situovaného na zásobníku maziva. Pokud se do zásobníku (2) dostane při plnění větší množství vzduchu, je nezbytné zásobník odvzdušnit přes odvzdušňovací šroub (20).

Z důvodu dokonalého naplnění zásobníku bez vzduchovým bublin se doporučuje plnit přístroj přes plnicí ventil (7). K tomu lze využít i jednoduché ruční pístové plničky. Dokonalá funkce mazacího přístroje je podmíněna tím, že v zásobníku nebudou přítomny vzduchové bubliny.

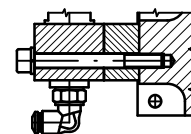
Doporučuje se, aby tlakový vzduch přiváděný do vzduchového válce byl zbaven vlhkosti a vzduch byl olejován. Pokud bude mazací přístroj pracovat ve značně znečištěném prostředí, je nutné častěji kontrolovat průchodnost filtru (5). S výjimkou doplňování maziva v nádrži nevyžaduje pak již mazací přístroj další údržbu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

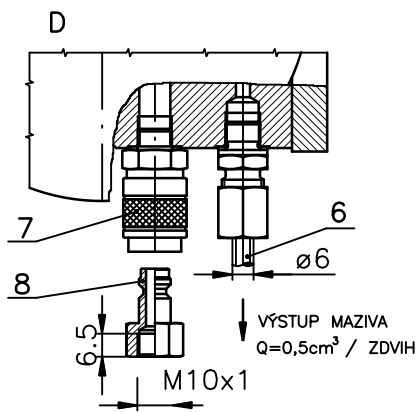
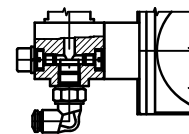
Maximální tlak	210 bar
Pracovní tlak	160 bar
Jmenovité dodávané množství	0,5 cm ³ / zdvih / vývod
Objem zásobníku maziva	1 dm ³
Počet vývodů	1
Vývodní šroubení maziva	M10x1, pro TR 6
Tlak vzduchu	6 až 8 bar
Spotřeba tlakového vzduchu	70 cm ³ / zdvih
Přívodní šroubení tlakového vzduchu	M12x1,5 mm, nástrčné šroubení pro TR6
Mazivo	tuk olej
	max. NLGI – 2 min. 50 mm ² . s ⁻¹
Konektor elmag.pneumatického ventilu	4-pólový DIN 72585
Napětí elmag. pneumatického ventilu	24 VDC
Proud elmag. pneumatického ventilu	0,45 A
Krytí konektoru	IP 67
Teplota pracovního prostředí	- 20 až 80 °C
Hmotnost	6,2 kg
Montážní poloha	vertikální



A-A



B-B



PLNĚNÍ
MAZ. PŘÍSTROJE

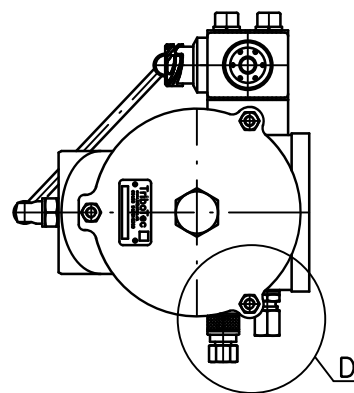
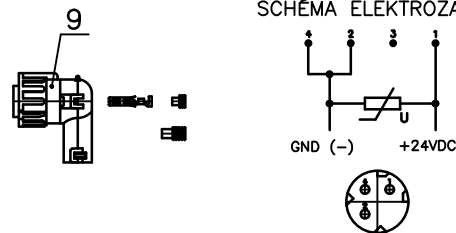
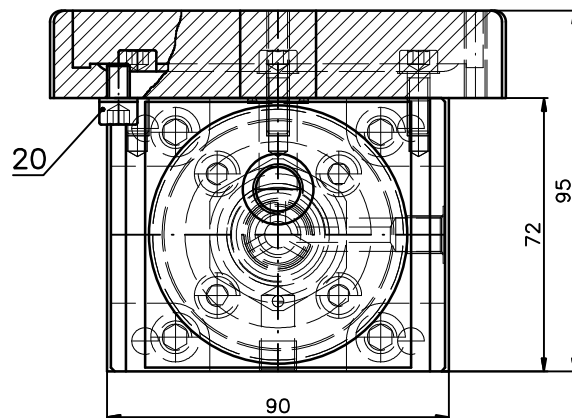
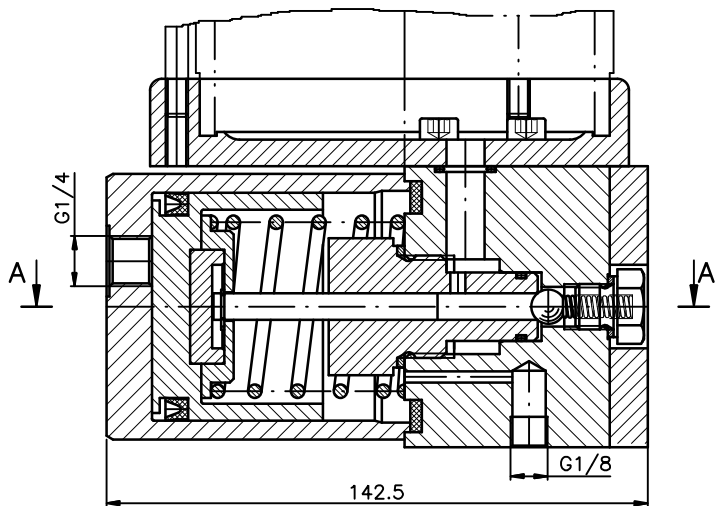


SCHÉMA ELEKTROZAPOJENÍ

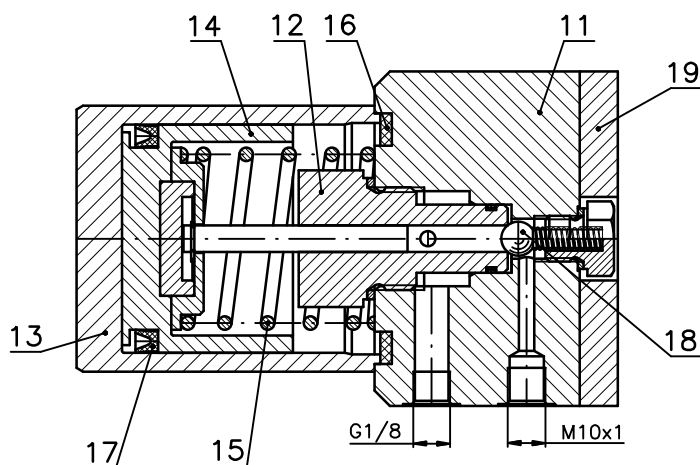


Poz.	Název
1	Čerpadlo
2	Zásobník maziva (PMMA)
3	Elektropneumatický ventil
4	Přívod tlakového vzduchu
5	Tlumič hluku
6	Vývodní šroubení
7	Plnicí ventil
8	Plnicí koncovka
9	Konektor
20	Odvzdušňovací šroub

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	 Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ANC 20 P1	
Kód	9 45 0675	



A-A



Poz.	Název
11	Těleso čerpadla
12	Pracovní válec s pístem
13	Vzduchový válec
14	Vzduchový píst
15	Pružina
16	Pryžový dorazový kroužek
17	Manžeta
18	Kuličkový ventil
19	Upínací deska
20	Odvzdušňovací šroub

Název	ČERPADLO	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Bmo www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ANC 20 P1	
Kód	8 45 0671	