

# MAZACÍ PŘÍSTROJ **ANC 20 P2**

## POUŽITÍ

Mazací přístroje ANC 20 P2 s pneumatickým pohonem jsou užívány jako zdroj tlakového maziva pro mazací systémy s progresivními rozdělovači. Jsou doporučeny pro užití v mazacích obvodech se středním rozsahem do 100 mazaných míst. Lze jej užít i jako mazací přístroj s přímou dodávkou do vybraných exponovaných mazaných míst strojů, strojních technologií a zařízení. Dále jsou užívány jako zdroj tlakového maziva pro obvody centrálních mazacích systémů nákladních automobilů a dalších mobilních strojů a zařízení.

Mazací přístroj ANC 20 P2 je standardně dodáván s průhledným zásobníkem maziva z organického skla o objemu náplně maziva 1 litr, s počtem vývodů 2, se vzájemně nezávislým tlakem, dodávkou, maziva.

## POPIS

Základní částí pneumatického mazacího přístroje je těleso, jehož součástí jsou dvě mazací jednotky. Jednotku tvoří pneumatický přímočarý motor, jehož píst působí na píst mazací jednotky. Do pracovního válce mazací jednotky je mazivo dopravováno ze zásobníku připojeného na stěnu tělesa. Na mazivo v zásobníku působí píst zatížený pružinou, který podporuje dokonalé plnění mazacích jednotek při sacím taktu. Zásobník je tvořen průhledným válcem, který umožňuje vizuální kontrolu stavu naplnění zásobníku. Výstupy maziva opatřené jednosměrnými ventily jsou umístěny na bocích tělesa. Na boku tělesa je taktéž umístěn plnicí ventil. Na spodní stěně tělesa jsou pod krycím plechem umístěny odvodušovací šrouby pro mazací jednotky. Mazací přístroj je vybaven konzolou pro upevnění ke stěně stroje nebo zařízení.

## FUNKCE

Dodávkou tlakového vzduchu dojde k přesunutí pneumatického pístu přímočarého motoru, který je spojen s pracovním pístem čerpadla a tím k vytlačení dávky maziva z pracovního válce čerpadla přes jednosměrný ventil do vývodu mazacího přístroje. K řízení chodu přístroje se používá pneumatický rozvaděč, nejlépe s odfukem vzduchu z potrubí vedoucího k pneumatickému válci přístroje v době přerušování přívodu vzduchu. Pokud se používá rozvaděč bez odfuku, unikne po přerušování přívodu tlakový vzduch z prostoru pneumatického válce labyrintem v pneumatickém pístu, který se účinkem vratné pružiny přesune do výchozí polohy a umožní naplnění mazací jednotky novou dávkou maziva. Mazivo do pracovního válce čerpadla vniká pod tlakem vyvozeným v zásobníku mazacího přístroje tlačnou deskou, pístem, umístěným pod pružinou opřenu o víko nádrže. Při další dodávce tlakového vzduchu se celý cyklus opakuje a je dodána další jmenovitá dávka maziva.

## MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

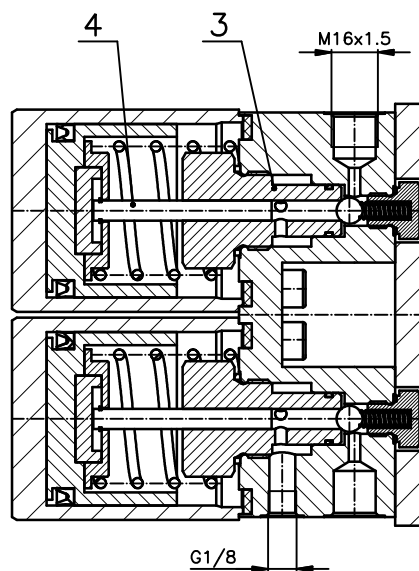
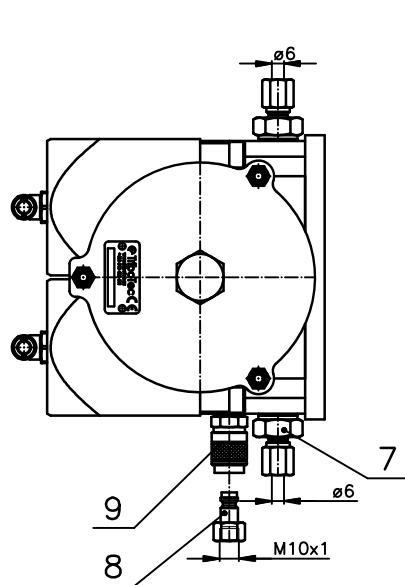
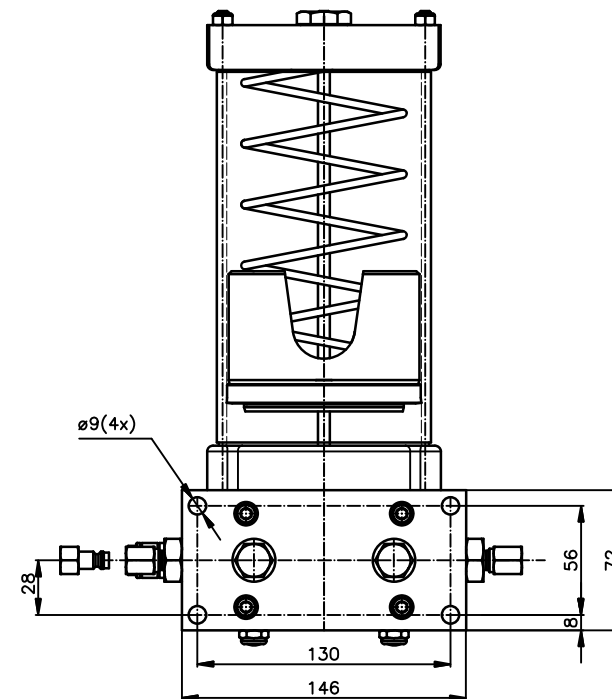
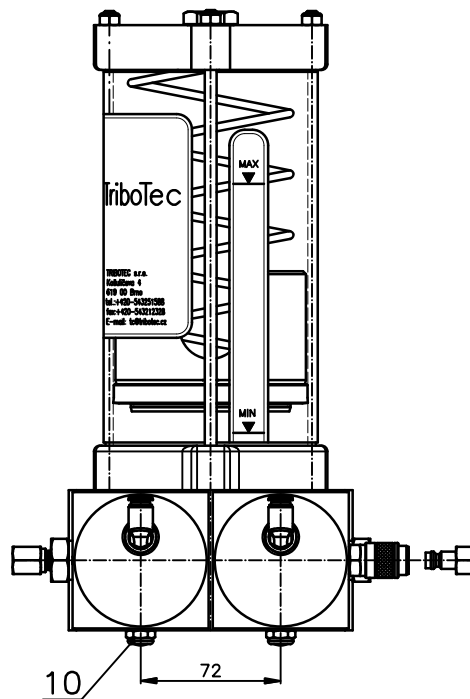
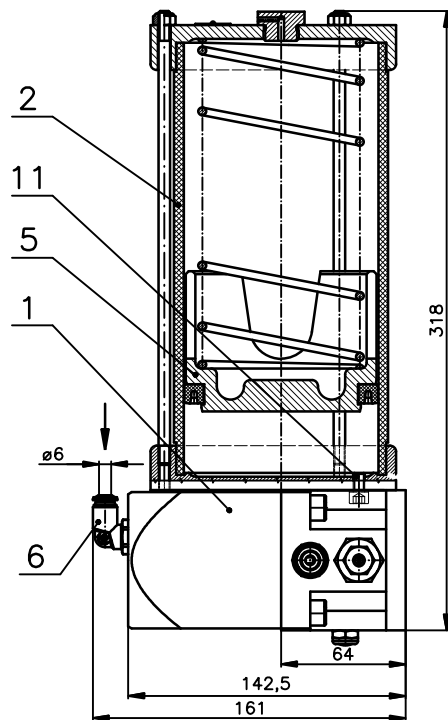
Mazací přístroj se montuje v libovolné poloze přes čtyři kotevní otvory šrouby M8. Proveďte se připojení k rozvodu tlakového vzduchu. Mazací přístroj se naplní přes plnicí ventil předepsaným mazivem, uvede se do chodu a sleduje se, zda pracovní cykly probíhají pravidelně a klidně. Vyčerpá se mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodu pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře jeho připojením k potrubí mazacího obvodu. S výjimkou doplňování maziva v nádrži nevyžaduje mazací přístroj další údržby.

Dokonalá funkce mazacího přístroje je podmíněna tím, že v zásobníku nebudou přítomny vzduchové bubliny. Nasaje-li píst mazací jednotky vzduch, dojde při výtlačném taktu ke stlačení vzduchu, který při sacím taktu opět expanduje a zabraňuje naplnění válce jednotky mazivem. Odvzdušnění se provede povolením šroubu M6, který je mezi dvěma mazacími jednotkami na spodní straně zásobníku. Přivedením pracovního tlakového vzduchu se uvede mazací přístroj do chodu. Z odvzdušňovacího otvoru musí vytékat mazivo bez vzduchových bublin. Po skončení odvzdušnění se šroub M6 zašroubuje zpět.


Odvzdušnění lze také provést přes výstupní šroubení. Přitom je nutno odpojit výtlačné potrubí od jednosměrného ventilu na výstupu z tělesa přístroje a za chodu přístroje nechat vzduchovou bublinu odfukovat až do doby, kdy začne vycházet mazivo. Po odvzdušnění se výtlačné potrubí připojí zpět.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální tlak	210 bar	
Pracovní tlak	160 bar	
Jmenovité dodávané množství	0,5 cm <sup>3</sup> / zdvih / vývod	
Objem zásobníku maziva	1 dm <sup>3</sup>	
Počet vývodů	2	
Vývodní šroubení	M16x1,5 mm, pro TR 6, 8 mm	
Tlak vzduchu	6 až 8 bar	
Spotřeba tlakového vzduchu	70 cm <sup>3</sup> / zdvih / pracovní jednotku	
Přívod tlakového vzduchu	G 1/4", pro TR 6	
Mazivo	tuk	max. NLGI – 2
	olej	min. 50 mm <sup>2</sup> . s <sup>-1</sup>
Teplota pracovního prostředí	- 20 až 80 °C	
Hmotnost	8,1 kg	
Montážní poloha	vertikální	



Poz.	Název
1	Čerpadlo
2	Zásobník maziva
3	Pracovní válec
4	Pracovní píst
5	Tlačná deska
6	Přívod tlakového vzduchu
7	Vývodní šroubení se zpětnou záklopkou-přímé
8	Plnicí koncovka
9	Plnicí ventil
10	Tlumič hluku
11	Odvzdušňovací šroub

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	 s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ANC 20 P2	
Kód		