

MAZACÍ PŘÍSTROJ VEG

POUŽITÍ

Mazací přístroje VEG jsou používány jako zdroje tlakového maziva pro vícepotrubní centrální mazací systémy. Vzhledem k vysoce variabilnímu počtu vývodů a možnosti kombinace s progresivními rozdělovači jsou doporučeny pro užití v obvodech s větším rozsahem, tzn. pro obvody s několika desítkami mazaných míst. Mazací přístroje VEG se obvykle užívají pro trvalé, pravidelné mazání různých strojů, strojních technologií a zařízení.

Mazací přístroje VEG jsou dodávány ve variantním provedení bez zásobníku maziva nebo se zásobníkem maziva o objemu 6, 8, 12, 15, 30, 63 a 100 litrů, zásobník je v provedení z ocelového plechu. Počet vývodů je volitelný od 1 do 20, jmenovitá dávka maziva je 3 cm³/min./vývod, s možností regulace od 1,2 do 3 cm³/min./vývod nebo počet vývodů od 1 do 12, jmenovitá dávka maziva je 14,5 cm³/min./vývod, s možností regulace od 0 do 14,5 cm³/min./vývod. Možností regulace dávky maziva je také použití elektromotoru s frekvenčním měničem, který mění jmenovité otáčky elektromotoru a tím i objem dodávaného množství maziva. Elektromotory jsou standardně dodávány v provedení pro 230/400V, 415V a 500V, jiná napětí konzultujte s dodavatelem.

POPIS

Mazací přístroj tvoří těleso čerpadla, na jehož horní části je umístěn zásobník maziva. Po obvodu tělesa základu maznice jsou namontovány pracovní jednotky v počtu podle provedení mazacího přístroje, max. však 20 jednotek. Při nižším počtu pracovních jednotek se volné otvory v tělese základu maznice zazátkují zátkou. Na tělese je dále přes přírubu upevněn elektromotor. Pro zlepšení funkce nasávání plastického maziva do dávkovacích jednotek je přístroj vybaven stíracím naklápěcím zařízením, které automaticky reaguje na směr otáčení (vpravo – vlevo). Zásobník maziva lze vybavit signalizací max. a min. hladiny pro provedení olejové i tukové. Těleso je opatřeno patkami s otvory o průměru 10,5 mm pro připevnění mazacího přístroje k základu a plnicím závitovým otvorem M16x1,5 mm pro doplňování maziva.

FUNKCE

Při zapnutí elektromotoru (současně se musí zapnout cizí chlazení elektromotoru, pokud je jím vybaven) je přes šnek a šnekové kolo poháněna excentrická hřídel, která pomocí kroužku unáší pracovní píst pracovní jednotky. Při zasouvání pístu radiálně ke středu osy hřídele dochází přes sací otvor v pracovním válci pracovní jednotky k sání, v opačném směru k výtlačku maziva. Pracovní píst po uzavření sacího otvoru začne tlačit mazivo s regulačním pístem před sebou až do místa, kdy přepouštěcí hrana regulačního pístu se dostane na hranu otvoru pracovního válce. Současně se stlačuje pružina. V tomto místě začne mazivo přetékat kolem zúženého průměru regulačního pístu do úplné vložky/pouzdra a přes oko k přípoji s ventilem. Když pracovní píst dosáhne na výtlačku krajní polohy, dané maximální polohou excentrické hřídele je ukončen výtlačk maziva. Pracovní píst je kroužkem tažen zpět do polohy sání, pružina posune regulační píst a společně s kuličkou/kuželkou ventilu uzavřou cestu maziva do vývodu.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Mazací přístroj se montuje ve vodorovné poloze přes kotevní otvory průměru 10,5 mm. Dle platných norem se připojí elektromotor k elektrické síti a v případě potřeby i elektrický obvod k hladinoměru. Mazací přístroj se naplní předepsaným mazivem, uvede se do chodu a sleduje se, zda je běh klidný a pravidelný. Smysl otáčení elektromotoru je libovolný.

Vyčerpá se mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodů pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře

jeho připojením k potrubí mazacího obvodu. Nastavení dodávaného množství se provede zašroubováním/vyšroubováním regulačního šroubu. S výjimkou doplňování maziva v nádrži nevyžaduje mazací přístroj další údržby.

Mazivo je nutno doplňovat tak, aby byl zaručen jeho dostatek minimálně v prostoru tělesa maznice. V opačném případě nelze garantovat správnou pracovní funkci mazacího přístroje, především dodržení jmenovité dávky z důvodů nehomogenity maziva a vnikání vzduchu do dávkovací, pracovní, jednotky.

Doporučený způsob doplňování maziva je přes plnicí závitový otvor umístěný na tělese mazacího přístroje. Mazivo lze rovněž doplňovat přímo do nádrže po odklopení víka. Při tomto způsobu plnění je nutno dbát na čistotu doplňovaného maziva. Při trvalém provozu se doporučuje kontrolovat jednou za měsíc těsnost připojení k potrubí mazacího obvodu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální tlak	300 bar	
Pracovní tlak	250 bar	
Jmenovité dodávané množství	3 cm ³ /min./vývod 14,5 cm ³ /min./vývod	
Rozsah regulace jmenovité dávky	1,2 až 3 cm ³ /min./vývod 0 až 14,5 cm ³ /min./vývod	
Objem zásobníku maziva	0, 6, 8, 12, 15, 30, 63, 100 dm ³	
Počet vývodů	1 až 20 vývodní šroubení M16x1,5 mm, pro TR 10 mm (1,2 až 3 cm ³ /min./vývod) 1 až 12 vývodní šroubení G 1/4", pro TR10mm (0 až 14,5 cm ³ /min./vývod)	
Elektromotor	230/400V, 50 Hz, 0,37kW 500V, 50 Hz, 0,37kW 415V, 50 Hz, 0,37kW	
Jmenovité napětí signalizace	24 V DC, 2 A	
Mazivo	tuk	max. NLGI - 2
	olej	min. 50 mm ² . s ⁻¹
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 40 °C	
Hmotnost	35 kg (dle provedení)	

POZNÁMKA:

Vývody, pozice v tělese mazacího přístroje, jsou obvykle osazovány dávkovacími jednotkami ve směru hodinových ručiček a do protilehlých pozic, z důvodu zajištění plynulosti chodu mazacího přístroje. V případě požadavku osazení konkrétních pozic je nutné dodavateli specifikovat čísla pozic, které mají být osazena dávkovací jednotkou (viz. rozměrový nákres). Volitelně lze standardní provedení mazacího přístroje VEG vybavit pojistnými ventily s odpadem maziva a možností nastavení pracovního tlaku. Pojistný ventil slouží současně jako ochranný prvek, který znemožňuje překročení pracovního tlaku maziva v mazacím obvodu nad hodnotu nastavenou regulačním šroubem. Tuto nastavenou tlakovou hodnotu lze vizuálně kontrolovat na připojeném manometru. V případě, že jsou pojistnými ventily vybavovány pouze vybrané vývody (pracovní jednotky), je nezbytné specifikovat čísla pozic takto osazovaných vývodů uvést v objednávce (viz. rozměrový nákres). Nádrže o nejmenším objemu 6 litrů lze vybavit pouze plovákovým hladinoměrem.

PŘÍKLAD OZNAČENÍ: VEG 2091 - 7 - 100 - 0

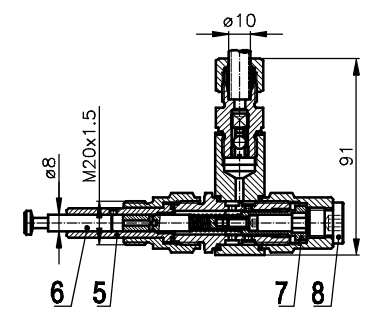
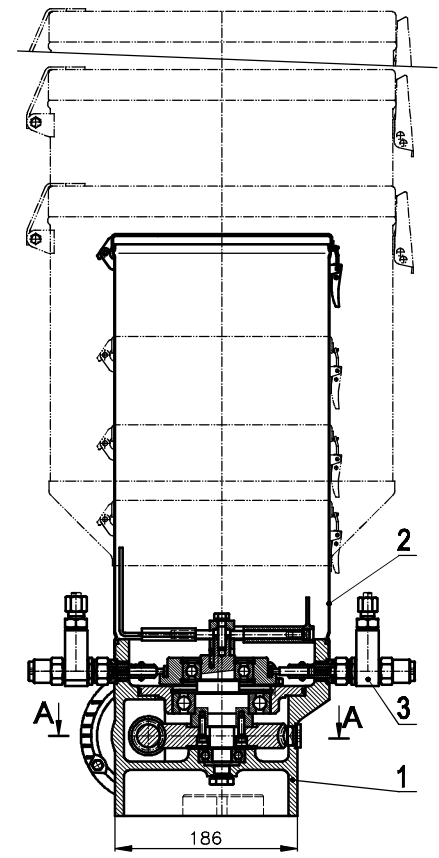
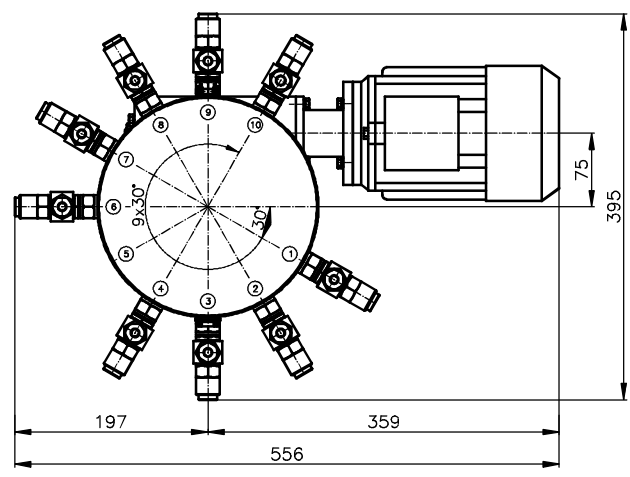
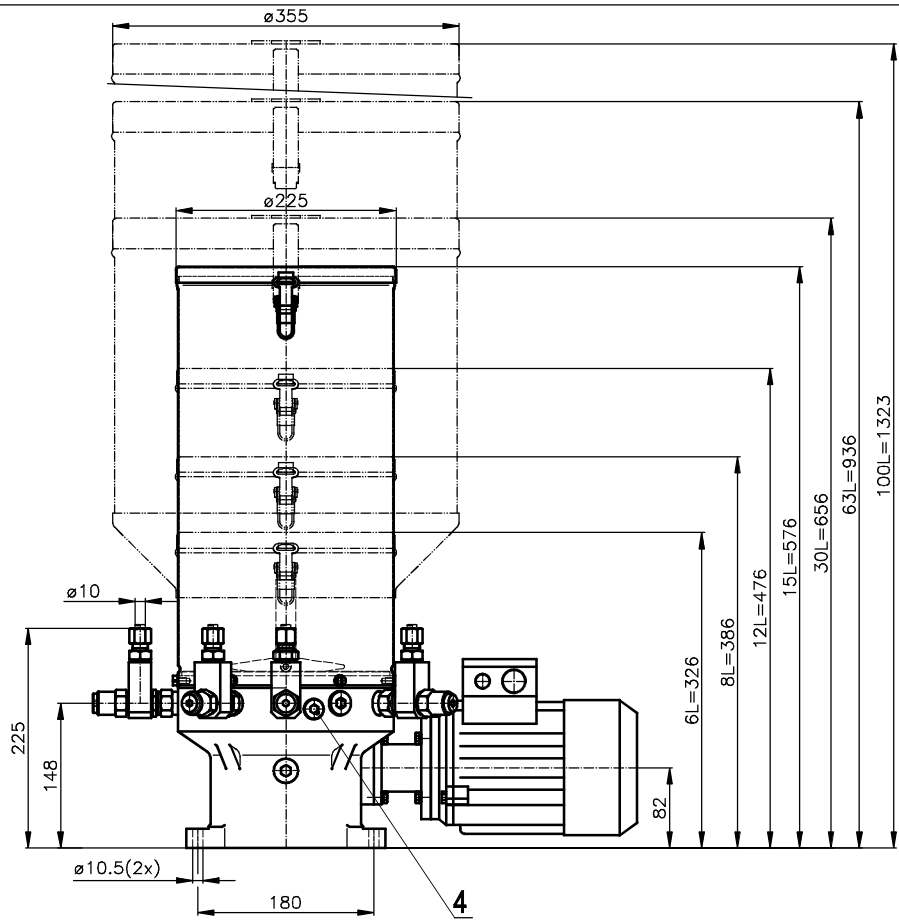
Mazací přístroj VEG se zásobníkem maziva o objemu 12 dm³, 9 vývodů, s jmenovitým dodávaným množstvím 3 cm³/min./vývod, ultrazvuková signalizace minimální a maximální hladiny maziva v zásobníku, elektromotor 230/400V - 50 Hz, obvyčejné pracovní prostředí, standardní provedení pohonu, bez pojišťovacích ventilů.

TYPOVÝ KLÍČ MAZACÍHO PŘÍSTROJE VEG

Symbol označení	VEG	a	b	x	c	d	e	f	g
Příklad označení	VEG	2	09	1	7	1	0	0	0
Typové označení mazacího přístroje									
typ mazacího přístroje-----	VEG								
Objem zásobníku maziva									
bez nádrže -----									0
6 dm ³ -----									1
12 dm ³ -----									2
30 dm ³ -----									3
63 dm ³ -----									4
8 dm ³ -----									5
15 dm ³ -----									6
100 dm ³ -----									7
Počet vývodů (pracovních jednotek)									
od 1 -----									01
2 -----									02
3 -----									03
do									
20 -----									20
Dávka maziva									
3 cm ³ /min/vývod (1 až 20 vývodů) -----									1
14.5cm ³ /min/vývod (1 až 12 vývodů) -----									2
Signalizace MIN a MAX hladiny maziva									
bez signalizace -----									0
se signalizací MIN a MAX - olej (plovákový) -----									3
se signalizací MIN - olej -----									4
se signalizací MIN a MAX - tuk, olej (ultrazvuk) -----									7
jiné provedení (specifikace v objednávce) -----									9
Pracovní napětí elektromotoru									
230/400V, 50 Hz -----									1
500V, 50 Hz -----									2
415V, 50 Hz -----									4
jiné napětí (specifikace v objednávce) -----									9
Pracovní prostředí *									
obyčejné -----									0
MWDr / Wda -----									1
Provedení pohonu **									
standardní -----									0
nevýbušné -----									1
Přepouštěcí ventil na vývodech									
žádný -----									0
všechny -----									1
vybrané vývody (specifikace v objednávce) -----									2

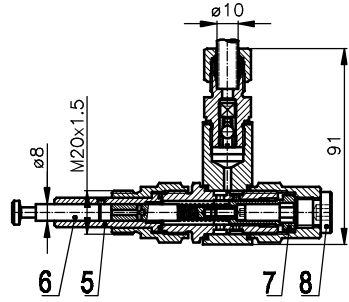
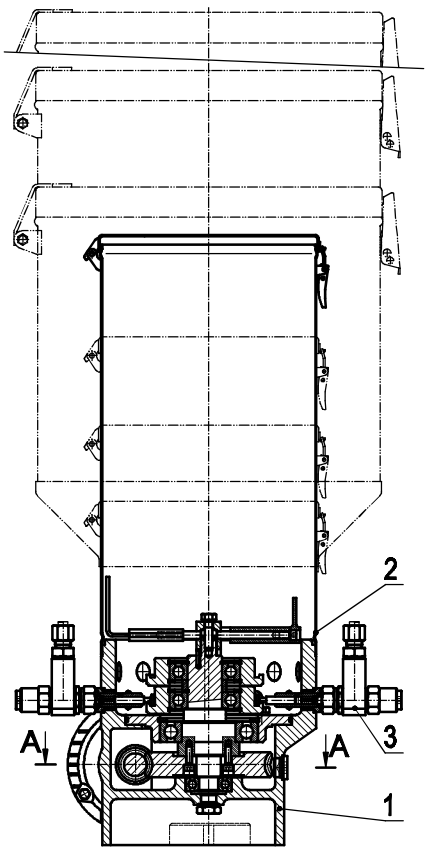
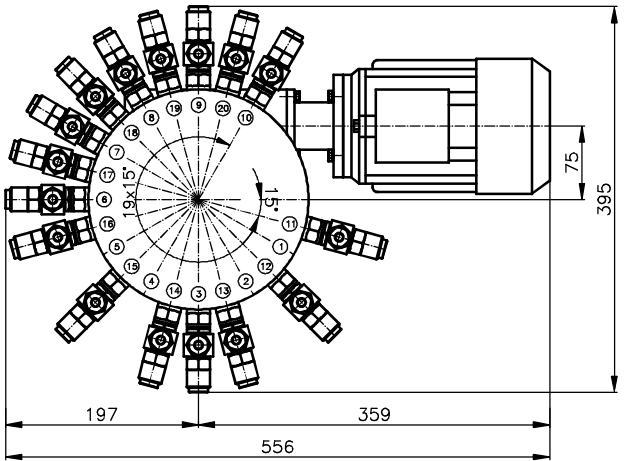
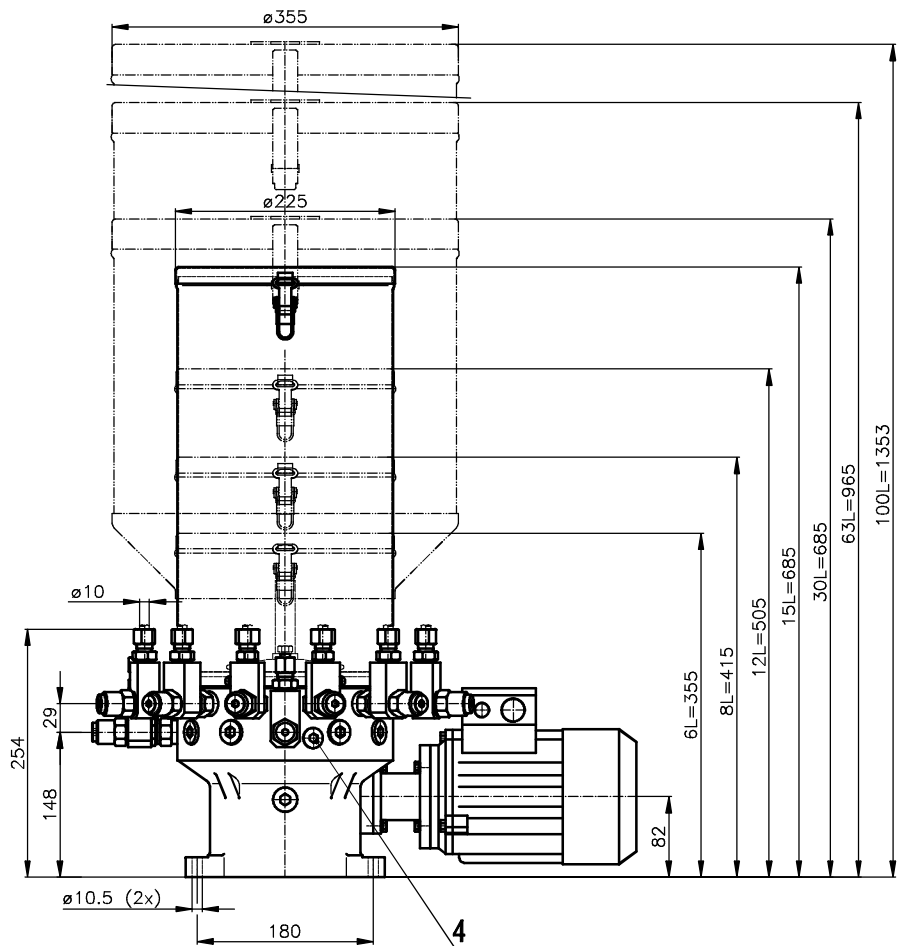
Vysvětlivky k typovému klíči:

- * Pracovní prostředí obyčejné – kód – 0 - Maximální absolutní vlhkost vzduchu 30g vody na 1m³ vzduchu.
- * Pracovní prostředí MWDr/WDa – kód – 1 - Absolutní vlhkost vzduchu od 30g do 60g vody na 1m³ vzduchu. Pro stanovení vlhkosti vzduchu pro konkrétní použití pohonu použijte hodnoty uvedené v ČSN IEC 721-2-1. Vyšší hodnoty absolutní vlhkosti vzduchu než 60g vody na 1m³ vzduchu po dohodě s výrobcem.
- ** Provedení pohonu standardní – kód – 0 - Jmenovité napětí 230VD / 400VY, 50 Hz // 460VD, 60Hz. Elektromotor uzavřený s krytím IP55, teplotní třída izolace 155 (F) s oteplením ve třídě B, teplota pracovního prostředí od -20°C do +40°C.
- ** Provedení pohonu nevýbušné – kód – 1 - Konkrétní provedení po dohodě s výrobcem.



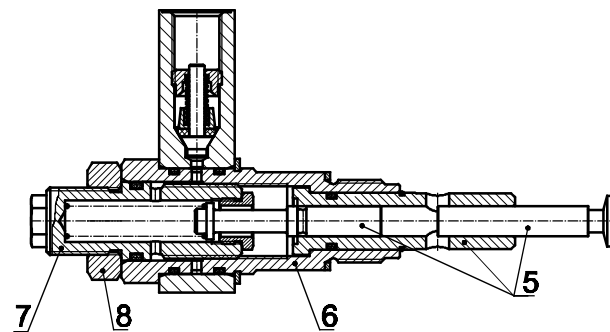
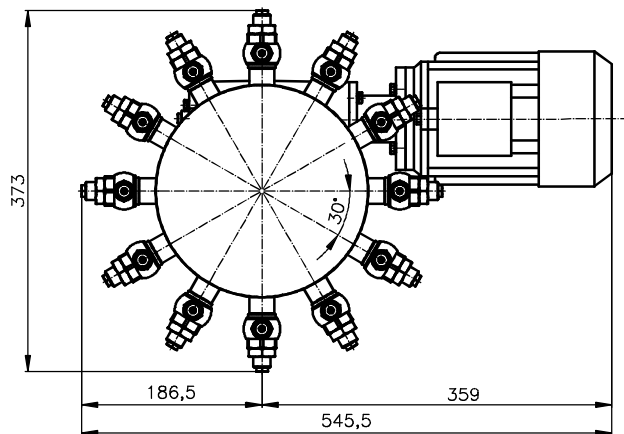
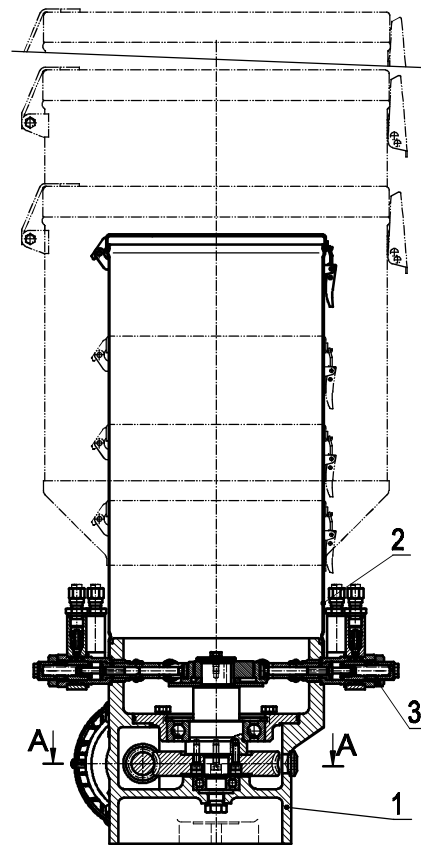
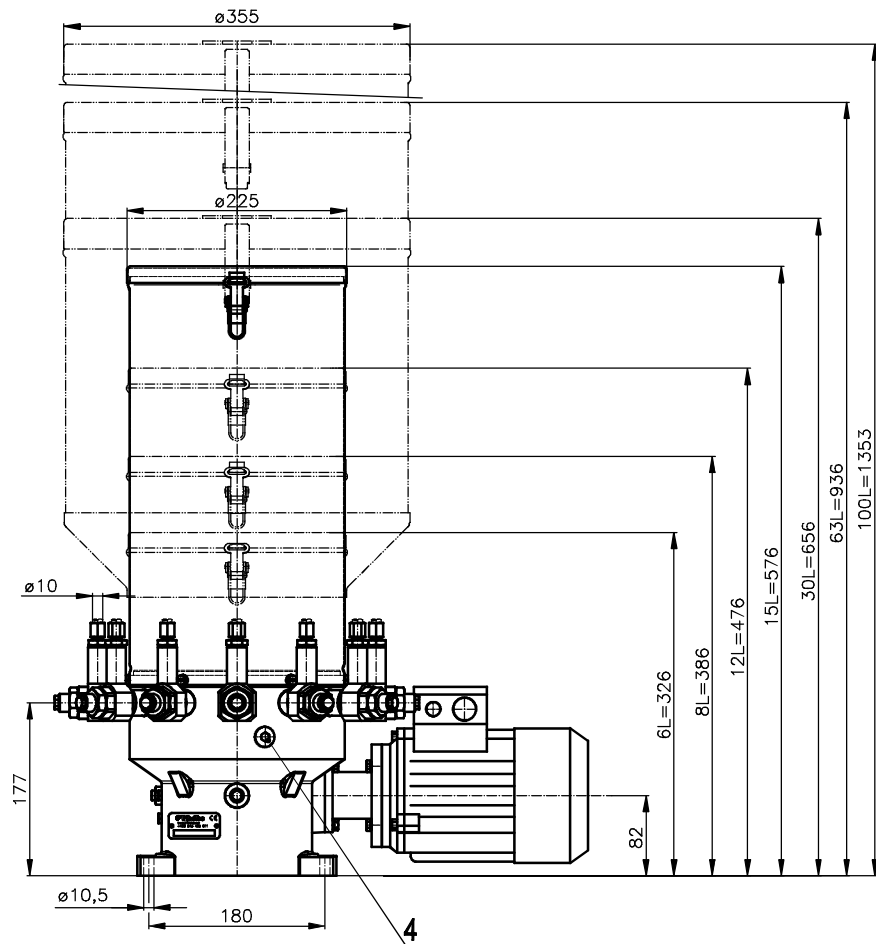
Pos	Název
1	Těleso čerpadla
2	Zásobník maziva
3	Pracovní jednotka (1,2-3 cm ³ /min.)
4	Plnicí otvor
5	Pracovní válec
6	Pracovní píst
7	Regulační šroub
8	Zátka regulace

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ		Tribotec s.r.o. Košuličkova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	VEG 2091-0-100-0		
Kód			



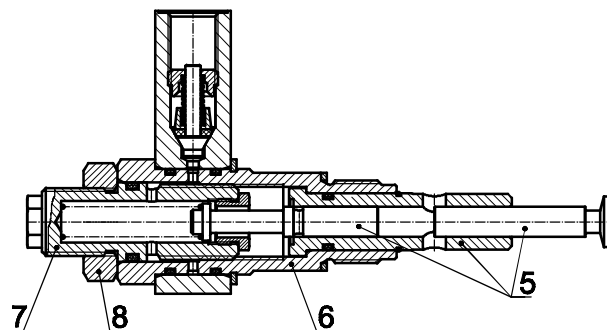
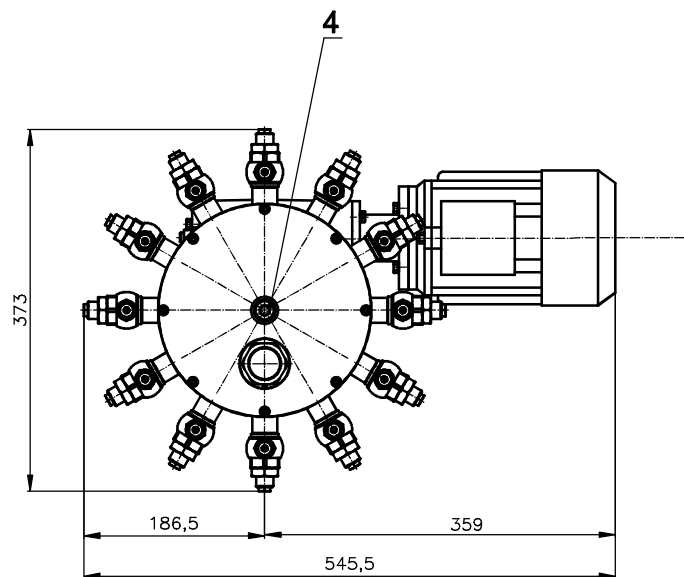
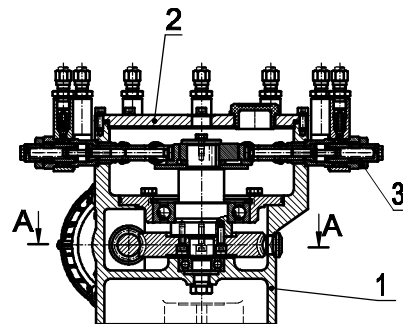
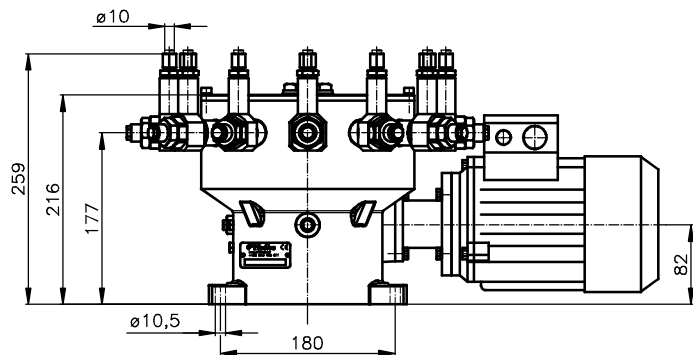
Pos	Název
1	Těleso čerpadla
2	Zásobník maziva
3	Pracovní jednotka (1,2-3 cm ³ /min.)
4	Plnicí otvor
5	Pracovní válec
6	Pracovní píst
7	Regulační šroub
8	Zátka regulace

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	© Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	VEG 2161-0-100-0	
Kód		



Pos	Název
1	Těleso čerpadla
2	Zásobník maziva
3	Pracovní jednotka (0-14,5 cm ³ /min.)
4	Plnicí otvor
5	Úplný válec
6	Pouzdro
7	Regulační šroub
8	Pojistná matice

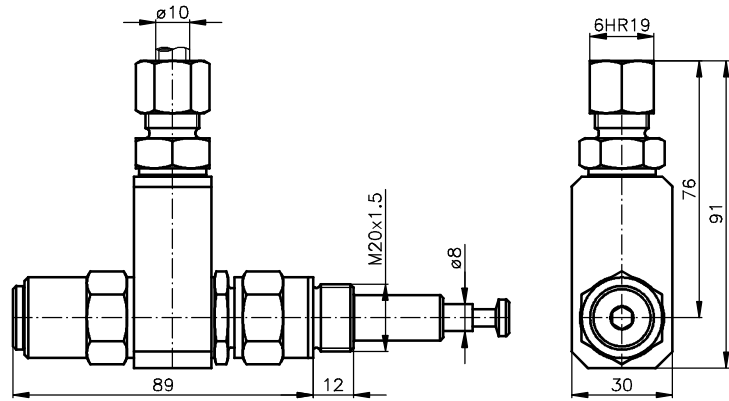
Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	VEG 6122-0-100-0	
Kód		



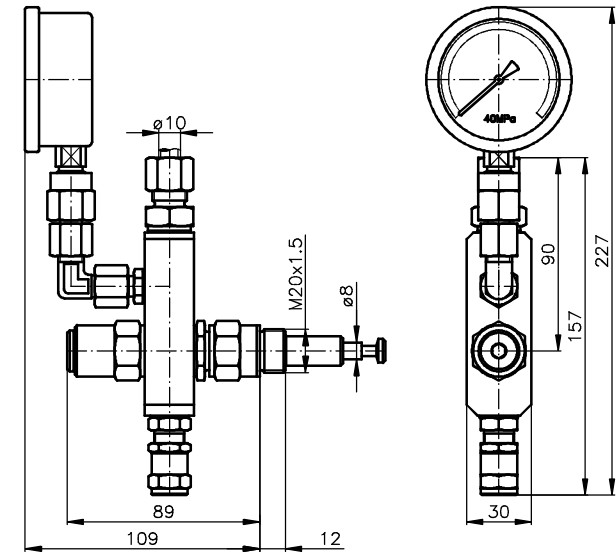
Pos	Název
1	Těleso čerpadla
2	Víko
3	Pracovní jednotka (0-14,5 cm ³ /min.)
4	Plnicí otvor
5	Úplný válec
6	Pouzdro
7	Regulační šroub
8	Pojistná matice

Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	VEG 0122-0-100-0	
Kód		

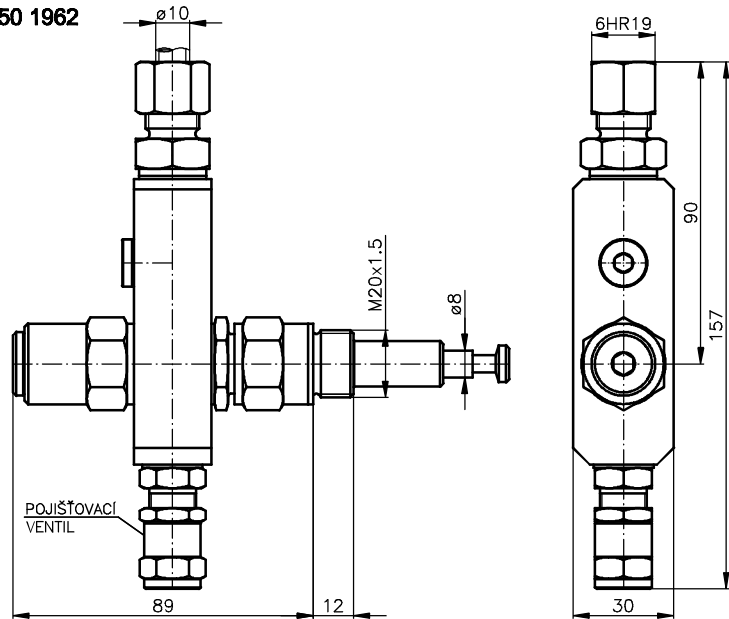
Kód: 8 50 1064



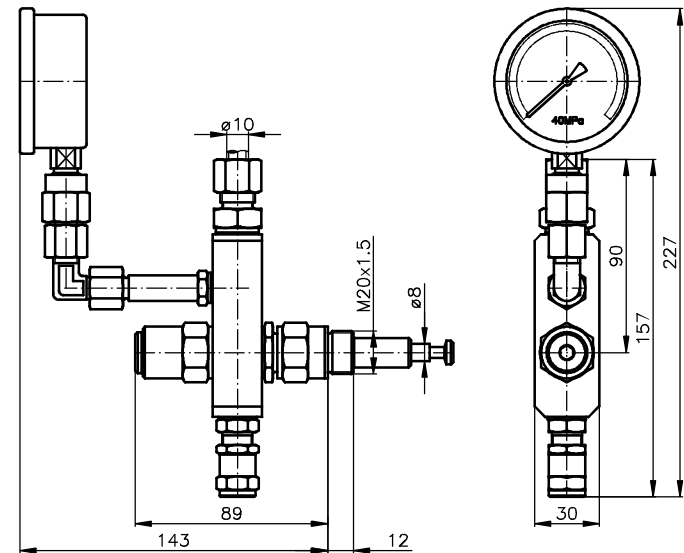
Kód: 8 50 1961



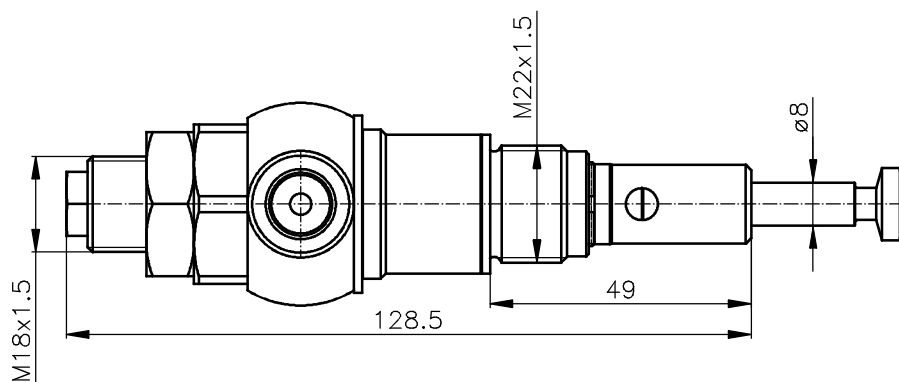
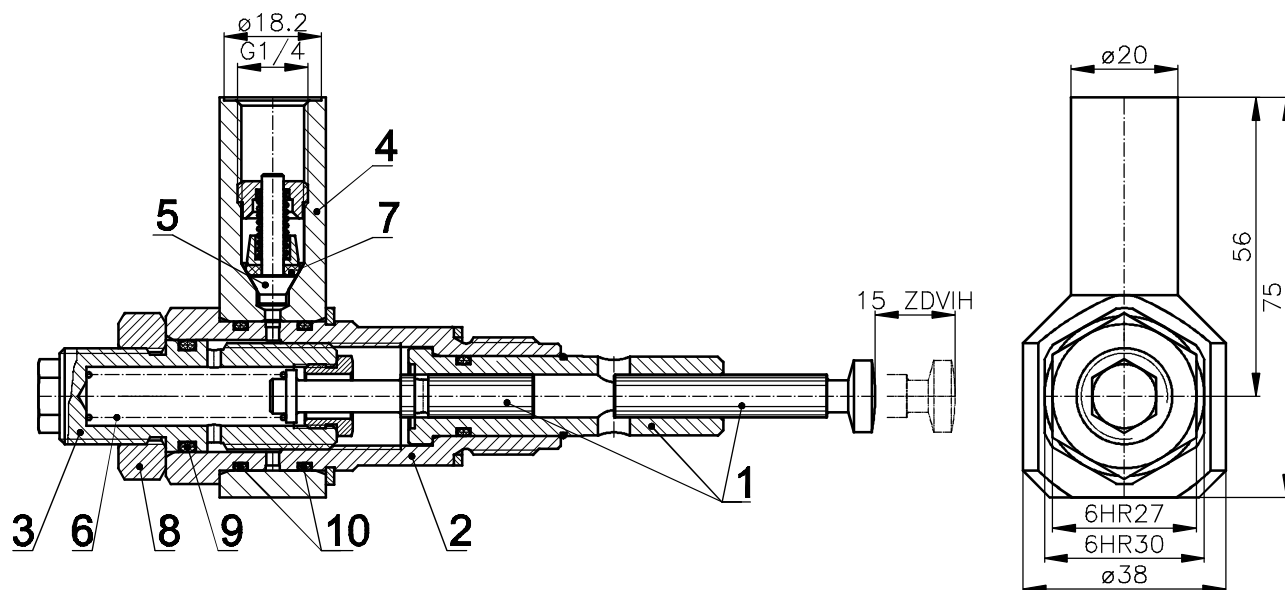
Kód: 8 50 1962



Kód: 8 50 1983



Název	PRACOVNÍ JEDNOTKY - DÁVKA 1,2-3 cm ³ /min.	 ©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	VEG	
Kód		



Pos	Název	Kód
1	Válec lícovaný	8 50 2437
2	Pouzdro	50 2441
3	Regulační šroub	50 2442
4	Oko	50 2443
5	Kuželka	50 2294
6	Pružina	92 0141
7	Kroužek těsnící	50 2228
8	Matice pojistná	311120370185
9	O-kroužek 16,6x2,5	273111166250
10	O-kroužek 24,5x2	273111245200

Název	PRACOVNÍ JEDNOTKA VEG 150-G1/4	©Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	MAZACÍ PŘÍSTROJ VEG	
Kód	8 50 2436	