

ŘÍDÍCÍ AUTOMATIKA AP 2

POUŽITÍ

Řídicí a kontrolní elektronické zařízení, automatika AP 2, slouží k řízení a kontrole chodu centrálních vícepotrubních mazacích systémů a systémů s progresivními rozdělovači. Je aplikována v mazacích obvodech s mazacími přístroji s elektrickým pohonem, např. UCF, VEG, Z1, T1 a progresivními rozdělovači řady PRA, PRB a BVA, které mohou být vybaveny bezkontaktními spínači.

Řídicí zařízení AP 2 je ve svém užití zcela všestranné, lze jej zapojovat bez ohledu na vlastní stavbu mazacího obvodu a celkový počet mazaných míst. Stavebnicové provedení umožňuje snadné individuální přizpůsobení pro složitější funkce mazacího obvodu.

POPIS

Automatika AP 2 je tvořena rozvaděčovou skříňkou s průhledným otvíracím víkem s krytím IP 65. Pod víkem je umístěn panel s ovládacími a signalizačními prvky. Ovládací fóliová klávesnice s displejem je na panelu umístěna v pravé horní části. Vedle klávesnice jsou umístěny tři signálky. Signálka POWER indikuje, že zařízení je připojeno k elektrickému vedení. Signálka LUBRICATION indikuje, že mazací přístroj je v chodu, tj. probíhá dodávka maziva do obvodu. Signálka ERROR indikuje, že bylo dosaženo minimální hladiny maziva v nádrži (blikající červená kontrolka na fóliové klávesnici) nebo neproběhl stanovený počet cyklů mazání (zobrazení znaku „E1“, „E2“ nebo „E3“ na displeji). Další informace o chodu systému se zobrazují na displeji fóliové klávesnice. V levé části panelu jsou tlačítka spouštěče motoru. Na pravé boční straně skříňky je umístěn hlavní vypínač a tlačítko STOP. Spodní část skříňky je opatřena vývodkami pro přívodní a výstupní kabeláž – napájecí napětí, připojení elektromotoru mazacího přístroje, připojení snímače cyklů, signalizaci minimální hladiny, signalizace poruchy „E1“, „E2“ nebo „E3“ – neproběhl stanovený počet cyklů mazání, tlačítko externího mezimazání.

Připojení se provádí prostřednictvím vodičů na svorkovnici, která je umístěna ve spodní části skříňky pod samostatně odnímatelným krytem.

FUNKCE

Elektronika řídicí automatiky kontroluje a řídí chod pumpy ve dvou samostatných režimech. Na fóliovém ovládacím panelu nastaví obsluha konkrétní hodnotu doby mazání a přestávky, nebo doby přestávky a počet cyklů mazacího obvodu s progresivními rozdělovači.

Základním režimem je program DOBA MAZÁNÍ – DOBA PŘESTÁVKY. V případě, že je do mazacího obvodu zařazen progresivní rozdělovač vybavený elektrickou signalizací chodu (bezkontaktní spínač) a tato je připojena do řídicí automatiky lze využít program POČET CYKLŮ - DOBA PŘESTÁVKY.

1. PROGRAM DOBA MAZÁNÍ - DOBA PŘESTÁVKY

V tomto programu, zapojení, se stanovuje doba mazání, tzn. časový úsek během kterého je mazací přístroj v chodu, a doba přestávky, tzn. časový úsek během kterého je pumpa v odstavce.

2. PROGRAM POČET CYKLŮ – DOBA PŘESTÁVKY

V tomto programu se stanovuje doba přestávky, tzn. časový úsek během kterého je pumpa v odstavce, obdobně jako v programu č.1. Doba mazání je stanovena počtem mazacích cyklů. Počet cyklů je dán počtem sepnutí až třech bezkontaktních snímačů, které jsou umístěny na progresivních rozdělovačích. Mazací přístroj je v chodu nepřetržitě až do okamžiku, kdy je dosaženo stanoveného počtu cyklů na všech bezkontaktních snímačích. Pro kontrolu chodu

mazacího obvodu je stanovena rovněž maximální doba, během které musí dojít k sepnutí každého snímače. Pokud v tomto časovém úseku nedojde k sepnutí u některého bezkontaktního snímače, tzn. není dokončen mazací cyklus, je signalizován alarm (zobrazení znaku „E1“, „E2“ nebo „E3“ nebo jejich libovolná kombinace na displeji).

Dále je možno zapojit signalizaci minimální hladiny maziva v nádrži mazacího přístroje (blikající červená kontrolka). Tlačítkem START je možné v režimu přestávky kdykoliv provést cyklus mezimazání, jehož délka je stejná jako čas chodu (nastavený v prvním programu), čas přestávky je stále aktivní. Cyklu mezimazání je nutno užít vždy po doplňování maziva v nádrži, pokud došlo k jeho poklesu pod minimální hladinu a byl spuštěn alarm minimální hladiny, nebo v případě opravy mazacího obvodu po alarmu kontrolního snímače (alarm „E1“, „E2“ nebo „E3“).

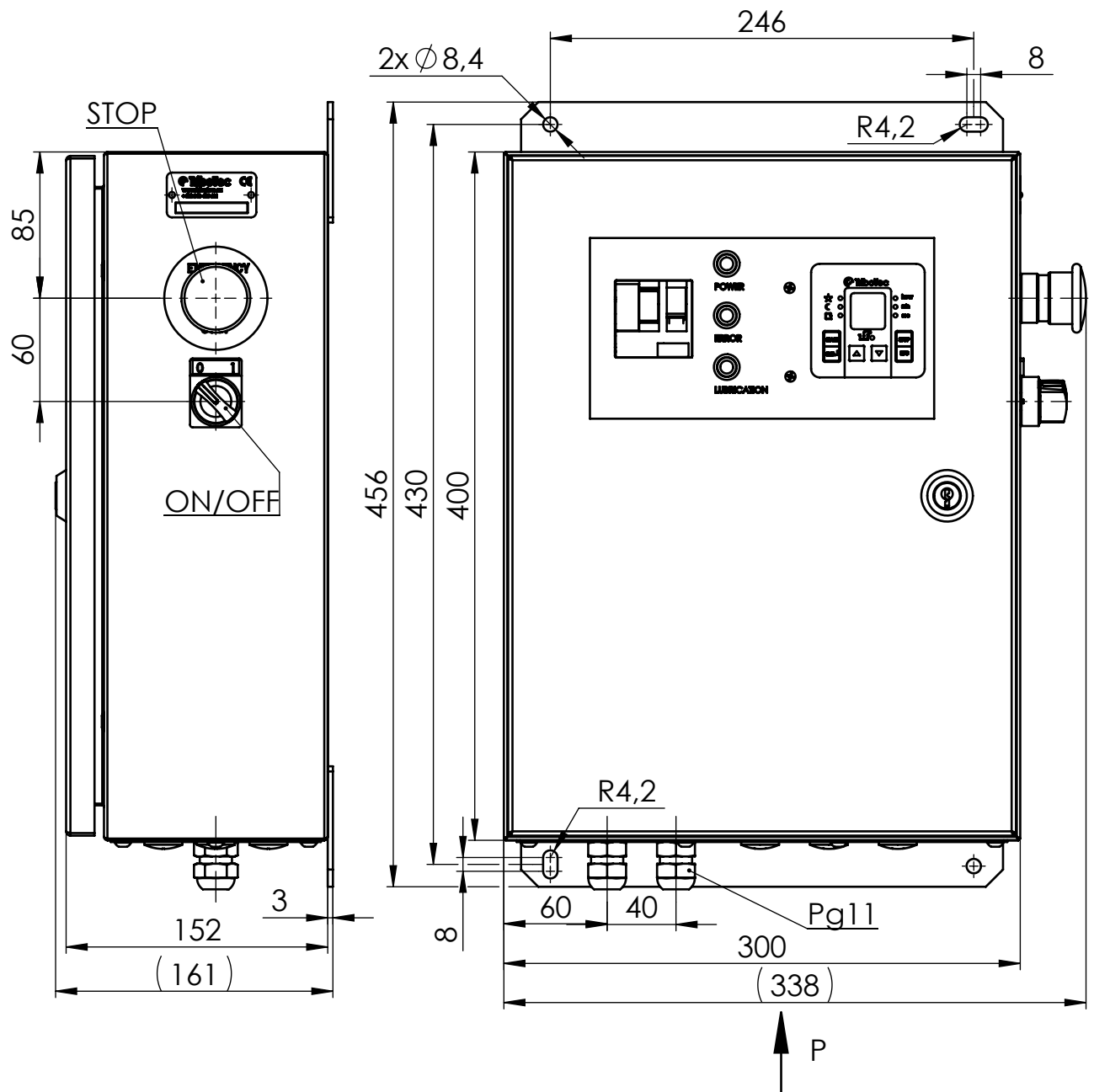
MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Řídicí automatika AP 2 je montována ve svislé poloze. Skříň automatiky se upevňuje pomocí čtyř kotvících otvorů. Při umístění řídicí automatiky je nezbytné vyloučit možnost mechanického poškození a přístup vlhkosti. Automatika je připojována dle platných norem a předpisů o montáži elektrických zařízení. Zapojení se provádí dle elektrického schématu.

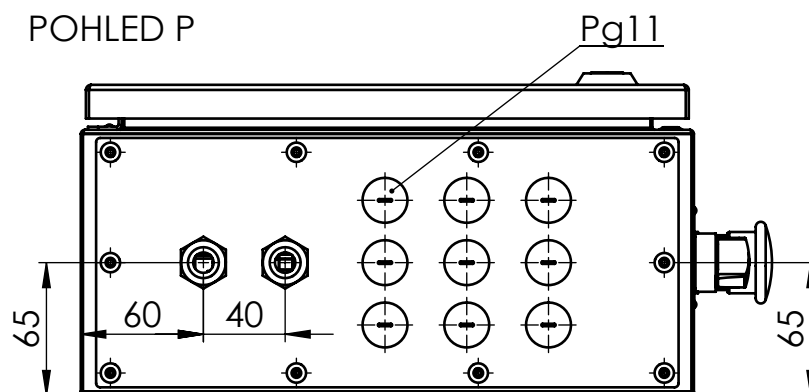
Dle návodu na obsluhu a užívání se na foliovém tlačítkovém panelu nastaví podle požadavku mazací cyklus; 1. doba mazání – doba přestávky, nebo 2. počet cyklů – doba přestávky.


TECHNICKÉ PARAMETRY

Provozní napětí mazacího přístroje	230VD / 400VY, 50 Hz
Ovládací napětí automatiky	24 V DC
Krytí	IP 65
Doba chodu	1 až 59 sec.; inkrement 1 sec. 1 až 99 min.; inkrement 1 min.
Doba přestávky	1 až 59 sec.; inkrement 1 sec. 1 až 59 min.; inkrement 1 min. 1 až 99 hod.; inkrement 1 hod.
Nastavení kontrolního času cyklů	1 až 99 min.; inkrement 1 min.
Počet nastavitelných cyklů	1 až 99
Teplota pracovního prostředí	- 10 až 60 °C
Rozměry š x v x h	300 x 400 x 160
Hmotnost	10 kg
Montážní poloha	svislá



POHLED P



Název	ŘÍDÍČÍ AUTOMATIKA	 Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	AP2	
Kód	9 55 0697	