

ŘÍDÍCÍ AUTOMATIKA AP 3

POUŽITÍ

Řídící a kontrolní automatika řady AP3 slouží k řízení a kontrole chodu centrálních mazacích systémů vícepotrubních a systémů s progresivními rozdělovači. Je aplikována v mazacích obvodech s mazacími přístroji s elektrickým pohonem, např. ACF, PMP, ANC a progresivními rozdělovači řady PRA, PRB a BVA, které mohou být vybaveny bezkontaktními spínači.

Řídící zařízení AP3 je ve svém užití zcela všestranné, lze jej zapojovat bez ohledu na vlastní stavbu mazacího obvodu a celkový počet mazaných míst. Stavebnicové provedení umožňuje snadné individuální přizpůsobení pro složitější funkce mazacího obvodu.

POPIS

Automatika AP 3 je integrovaná do menší plastové skříňky, na jejíž vrchní straně se nachází foliová klávesnice. Na boční straně je umístěno přepínač programů, konektorové připojení a pojistkové pouzdro s pojistkou. Ovládací panel s displejem je osazený tlačítky, LED kontrolkami a dvojitým sedmi segmentovým LED displejem.

1. Tlačítko START/ENT je určené pro spuštění mazacího přístroje a cyklu mezimazání. V režimu nastavování časů a počtu cyklů slouží pro přechod do režimu zadávání hodnot. Dalším stisknutím jsou nastavené hodnoty uloženy do paměti a program se vrátí zpět do stavu výběru nastavovaných hodnot.
2. Tlačítko STOP/ESC je určené pro přerušování mazacího cyklu, pro zrušení nastavování hodnot časů a počtu cyklů bez změny těchto hodnot a pro návrat z výběru – listu hodnot. Delším stiskem tlačítka (více než 5 sekund) je možné ukončení času pauzy a přechod do času pracovního.
3. Tlačítka Výběru „protisměrné šipky“ jsou určené pro přechod do režimu listování jednotlivých nastavovaných hodnot a změnu těchto hodnot.
4. LED Kontrolka chodu „sluníčko“ signalizuje režim doby mazání nebo jeho nastavování.
5. LED Kontrolka přestávky „měsíček“ signalizuje režim doby přestávky nebo jeho nastavování.
6. LED Kontrolka cyklů „šipka“ signalizuje, že přístroj pracuje v režimu POČET CYKLŮ - DOBA PŘESTÁVKY.
7. LED Kontrolka hodin „hour“ signalizuje hodiny zobrazované nebo nastavované.
8. LED Kontrolka minut „min“ signalizuje minuty zobrazované nebo nastavované.
9. LED Kontrolka sekund „sec“ signalizuje sekundy zobrazované nebo nastavované.
10. LED Kontrolka.
11. LED displej zobrazuje nastavené nebo nastavované hodnoty času, počet cyklů a znak alarmu - „E1“ nebo „Er“

Řídící automatika je vybavena pevnou pamětí, která uchovává informaci o průběhu mazacího cyklu a nastavené hodnoty času i po odpojení mazacího přístroje od zdroje elektrického napětí. Po obnovení napájení jsou uložené hodnoty načteny z paměti a program pokračuje ve stavu, kde byl přerušen.

FUNKCE

Elektronika řídicí automatiky kontroluje a řídí chod pumpy ve dvou samostatných režimech. Na foliovém ovládacím panelu nastaví obsluha konkrétní hodnotu doby mazání a přestávky, nebo doby přestávky a počet cyklů mazacího obvodu s progresivními rozdělovači.

Základním režimem je program DOBA MAZÁNÍ – DOBA PŘESTÁVKY. V případě, že je do mazacího obvodu zařazen progresivní rozdělovač vybavený elektrickou signalizací chodu (bezkontaktní spínač) a tato je připojena do řídicí automatiky, je třeba pomocí přepínače programů přepnout nastavení automatiky do programu POČET CYKLŮ - DOBA PŘESTÁVKY.

1. DOBA MAZÁNÍ - DOBA PŘESTÁVKY

V tomto programu, zapojení, se stanovuje doba mazání, tzn. časový úsek během kterého je mazací přístroj v chodu a doba přestávky, tzn. časový úsek během kterého je pumpa v odstavce.

2. POČET CYKLŮ – DOBA PŘESTÁVKY

V tomto programu se stanovuje doba přestávky, tzn. časový úsek během kterého je pumpa v odstavce, obdobně jako v programu č.1. Doba mazání je stanovena počtem mazacích cyklů. Počet cyklů je dán počtem sepnutí kontrolního bezkontaktního snímače, který je umístěn na jednom z progresivních rozdělovačů. Mazací přístroj je v chodu nepřetržitě až do okamžiku, kdy je dosaženo stanoveného počtu cyklů. Pro kontrolu chodu mazacího obvodu je stanovena rovněž maximální doba, během které má dojít k sepnutí kontrolního snímače. Pokud v tomto časovém úseku nedojde k sepnutí bezkontaktního snímače, tzn. není dokončen mazací cyklus, je signalizován alarm (zobrazení znaku „E1“ nebo „Er“ na displeji).

Tlačítkem START je možné v režimu přestávky kdykoliv provést cyklus mezimazání, jehož délka je 60 sec, čas přestávky je stále aktivní. Pokud je zbývající přestávka menší než 60 sec, tak po uplynutí této doby se ukončí cyklus mezimazání a řídicí automatika pokračuje dál ve zvoleném programu. Cyklu mezimazání je nutno užít vždy po doplňování maziva v nádrži, pokud došlo k jeho poklesu pod minimální hladinu a byl spuštěn alarm minimální hladiny, nebo v případě opravy mazacího obvodu po alarmu kontrolního snímače (alarm „E1“ nebo „Er“).

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

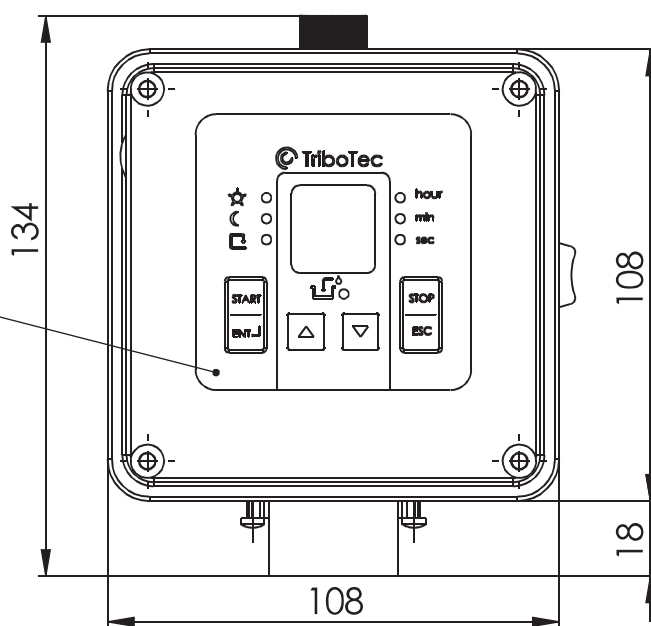
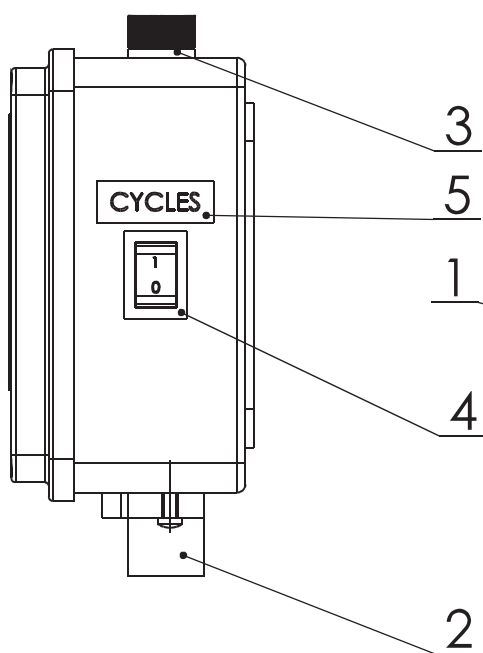
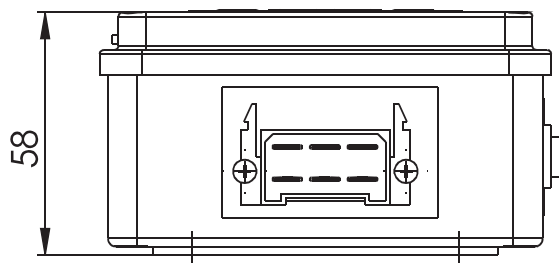
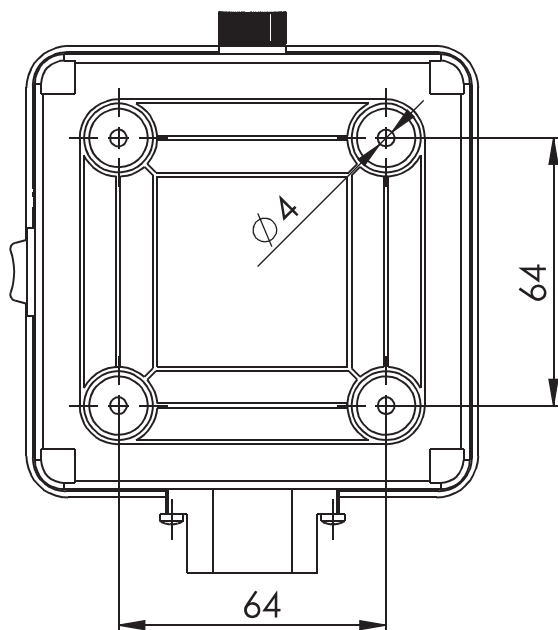
Řídicí automatika AP 3 je montována v libovolné poloze. Je připevněna k držáku, či přímo konstrukci mazaného zařízení prostřednictvím 4 ks šroubů M4. Umístěním řídicí automatiky je nezbytné vyloučit možnost mechanického poškození a přístup vlhkosti. Automatika je připojována dle platných norem a předpisů o montáži elektrických zařízení. Zapojení se provádí dle elektrického schématu.

Přepínačem programů se navolí požadovaný program DOBA MAZÁNÍ – DOBA PŘESTÁVKY nebo POČET CYKLŮ - DOBA PŘESTÁVKY a dle návodu na obsluhu a užívání se na foliovém tlačítkovém panelu nastaví požadované hodnoty.


TECHNICKÉ PARAMETRY

Provozní napětí mazacího přístroje	24V DC
Ovládací napětí automatiky	24V DC
Krytí	IP 56
Doba chodu	1 až 59 sec.; inkrement 1 sec. 1 až 99 min.; inkrement 1 min.
Doba přestávky	1 až 59 min.; inkrement 1 min. 1 až 99 hod.; inkrement 1 hod.
Nastavení kontrolního času cyklů	1 až 99 min.
Počet nastavitelných cyklů	1 až 99
Teplota pracovního prostředí	- 10 až 60 °C
Hmotnost	0,2 kg

ZADNÍ POHLED



Pos.	Název
1	Klávesnice
2	Konektor
3	Pouzdro pojistky
4	Přepínač programů
5	Štítek cyklů

Název	ŘÍDÍČÍ AUTOMATIKA	 Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	AP3	
Kód	9550566	