

## DVOUPOTRUBNÍ DÁVKOVAČ

# DLDT, DLDT-P

### POUŽITÍ

Dávkovače DLDT jsou mazacím prvkem dvoupotrubního mazacího systému, který slouží k dávkování maziva do jednotlivých mazaných míst. Dávkovače jsou aplikovány pro mazání různých strojů a strojních zařízení, např. v hutních provozech, těžebním průmyslu, cementárnách, cukrovarech, energetice, těžkém strojírenství.

Dávkovače jsou dodávány v provedení DLDT s regulační hlavou, tj. s možností regulace dodávaného množství maziva a v provedení DLDD-P bez regulační hlavy, tj. s fixní dávkou maziva 3 cm<sup>3</sup>/ zdvih / vývod.

Dávkovače DLDT jsou dodávány s počtem vývodů 1 až 8. Jednotlivá provedení i další řady dvoupotrubních dávkovačů (např. DLDA, DLDC, DLDF, ZVM) lze v obvodu centrálního mazání vzájemně kombinovat, čímž je dosaženo vysoké variability jmenovitých dávek, které lze dále regulovat i za provozu systému.

### POPIS

Základem dávkovače je těleso, ve kterém jsou dle typu umístěny 1 až 4 funkční jednotky. Každá funkční jednotka sestává z rozváděcího pístu (šoupátka), dávkovacího pístu (který vytlačuje a dávkuje mazivo do mazaného místa), regulační hlavy, signalizačního kolíku (tyč regulace), regulačního (stavěcího) šroubu a dvou vývodů, které je možné opatřit úplným vývodním šroubením. U provedení DLDT-P je regulační hlava nahrazena zátkou. Přívodní potrubí se napojuje na dávkovač prostřednictvím úplného přívodního šroubení. V tělese dávkovače jsou dva kotevní otvory pro šrouby průměru 8 mm.

### FUNKCE

Dvoupotrubní dávkovač se připojí do obvodu dvoupotrubního mazacího systému. Pro funkci dávkovače je nezbytné střídání tlaku v potrubích, které je zabezpečeno pracovní funkcí dvoupotrubního mazacího přístroje (např. Z2). Po přivedení maziva do jedné větve dojde k přesunutí rozváděcího pístu do krajní polohy. Otevřením spojovacího kanálu se dostává mazivo pod výtlačný píst. Ten se přesouvá do druhé krajní polohy a přitom vytlačuje mazivo propojovacím kanálem okolo rozváděcího pístu do vývodu. Celý pracovní cyklus se opakuje opačným směrem po přivedení tlaku do druhé větve a odlehčení větve první. K promazání všech mazaných míst připojených do dvoupotrubního mazacího systému je zapotřebí dvou zdvihů dávkovače. Regulace jmenovité dávky (pouze provedení DLDT) je prováděna pomocí stavěcího šroubu v regulační hlavě. Stavěcím šroubem je přes tyč regulace omezován zdvih výtlačného pístu. Při úplném zašroubování stavěcího šroubu je vývod odregulován na minimální dodávané množství. Lichého počtu vývodů je dosaženo uzátkováním jednoho z vývodů jedné funkční jednotky, současně s vyjmutím rozdělovacího šroubu v této funkční jednotce (pro dávkovače již dodávané s lichým počtem vývodů provádí výrobce). Do protilehlého vývodu je v tomto případě dodávána dvojnásobná jmenovitá dávka, kterou lze odregulovat stavěcím šroubem dle potřeby. Tato skutečnost umožňuje další rozšíření variability jmenovitých dávek maziva z vývodu. V případě požadavku na značně rozdílné jmenovité dávky maziva z vývodů jednoho dávkovače DLDT nebo DLDT-P lze provést zdvojnásobení a ztrojnásobení dávky užitím propojovacích můstek. Tento specifický požadavek konzultujte s dodavatelem.

## MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Dávkovače se montují v libovolné poloze. Při montáži je vhodné zajistit snadný přístup ke stavěcím šroubům pro regulaci jmenovité dávky. Dávkovače se připevňují pomocí šroubů M8x70 mm přímo na základ stroje, či pomocí navařovací příchytky. Příchytka a kotevní šrouby nejsou součástí dodávky.

Po namontování dávkovače na určené místo se připojí přívodní potrubí a nechá se procházet mazivo. Připojení dávkovačů k potrubí má být provedeno vždy stejným způsobem. Tzn., že na stejné potrubí má být připojen stejný přívod, např. horní. Dávkovač je seřízen na maximální dávku. Jakmile vychází z vývodů mazivo bez vzduchových bublin, připojí se vývodní potrubí, seřízení dávek se doporučuje provádět až v provozu. Dávkovače nevyžadují další obsluhy mimo občasnou kontrolu těsnosti připojení.

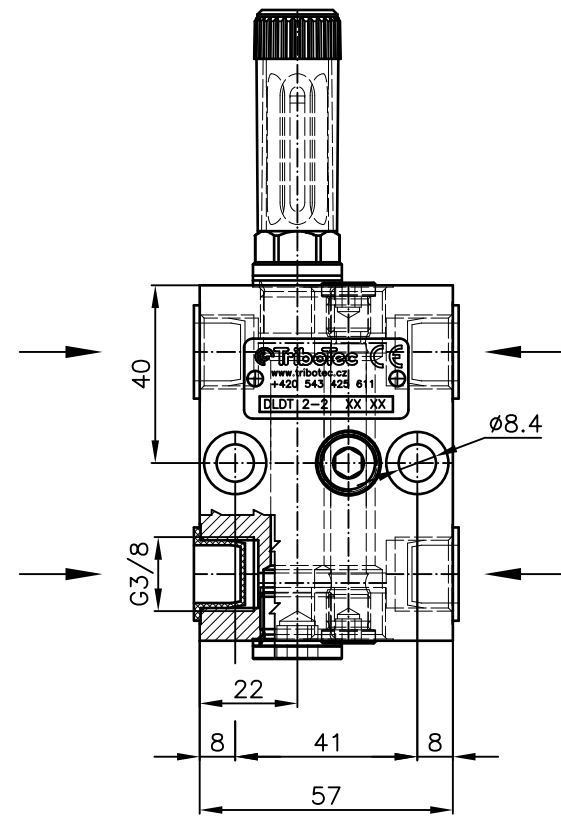
## TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální pracovní tlak		400 bar
Pracovní tlak		350 bar
Minimální pracovní tlak		10 bar
Jmenovité dodávané množství		3,0 cm <sup>3</sup> / zdvih / vývod
Rozsah regulace dávky		0 až 100 %
Počet vývodů	DLDT 2-1	1
	DLDT 2-2	2
	DLDT 4-3	3
	DLDT 4-4	4
	DLDT 6-5	5
	DLDT 6-6	6
	DLDT 8-7	7
	DLDT 8-8	8
Přívodní šroubení		G 3/8"
Vývodní šroubení		G 1/4"
Mazivo	tuk	max. NLGI - 2
	olej	min. 50 mm <sup>2</sup> . s <sup>-1</sup>
Teplota pracovního prostředí		-25 až 80 °C
Hmotnost		1,4 až 5,3 kg (dle provedení)

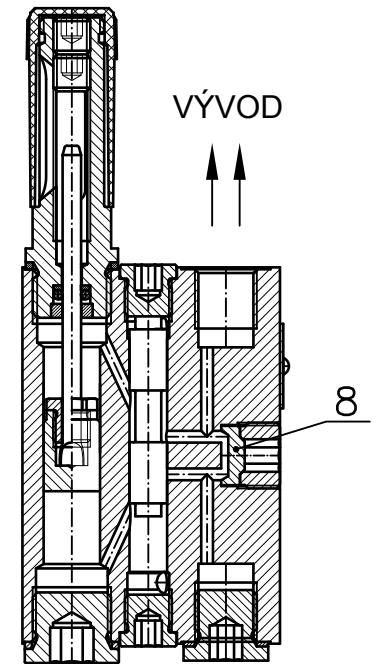
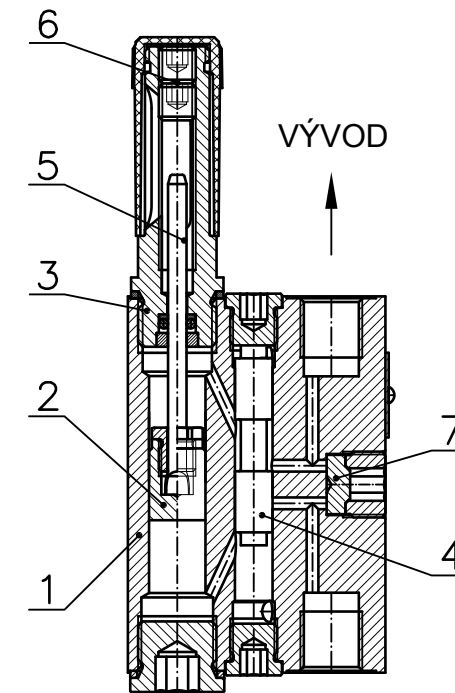
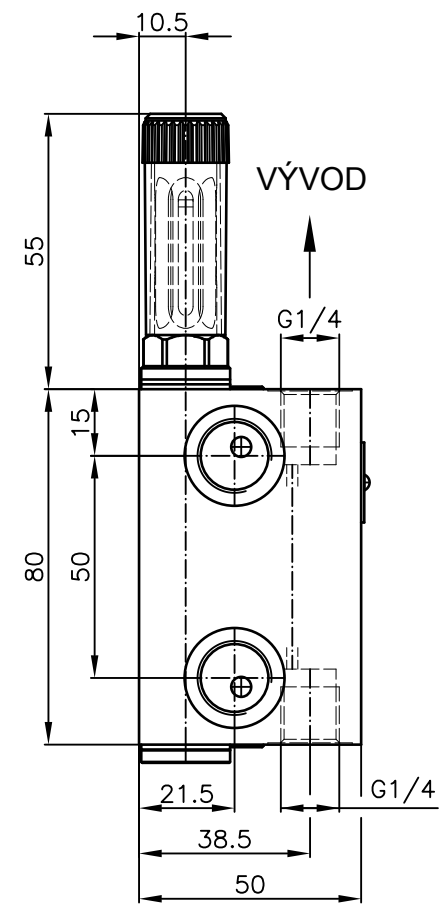
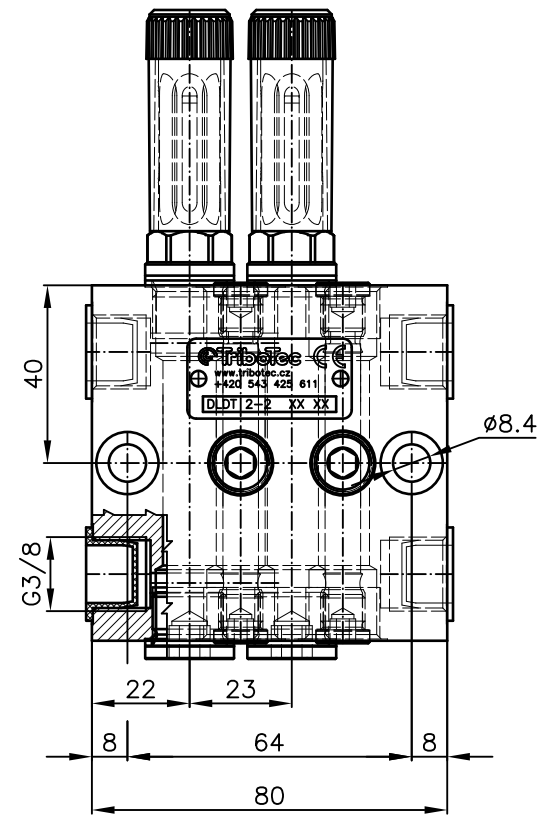
## POZNÁMKA

Dvoupotrubní dávkovače DLDT a DLDT-P je možné dodávat osazené úplným přívodním a vývodním šroubením dle požadavku odběratele. Specifikujte v objednávce nebo lze využít specifikaci na balícím listě (viz Uživatelské informace).

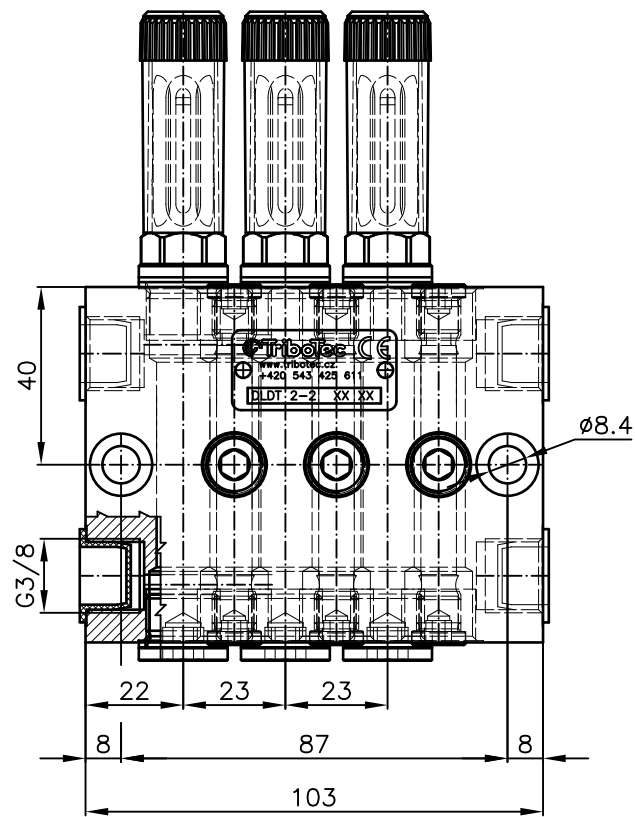
DLDT 2-2



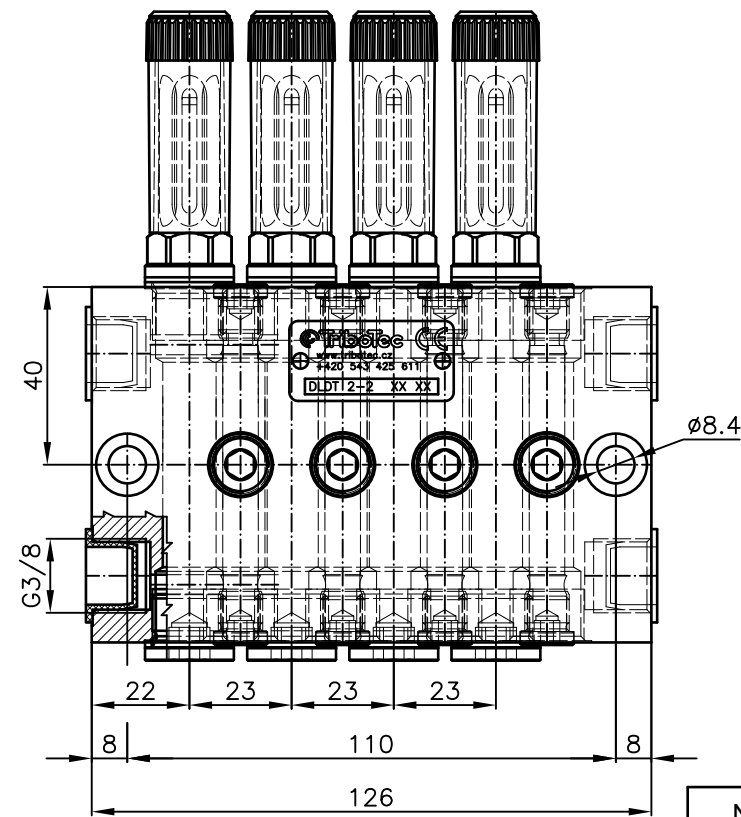
DLDT 4-4



DLDT 6-6



DLDT 8-8



VÝVOD

VÝVOD

VÝVOD

VÝVOD

Typ	Kód
DLDT 2-2	9 52 1080
DLDT 4-4	9 52 1081
DLDT 6-6	9 52 1082
DLDT 8-8	9 52 1083

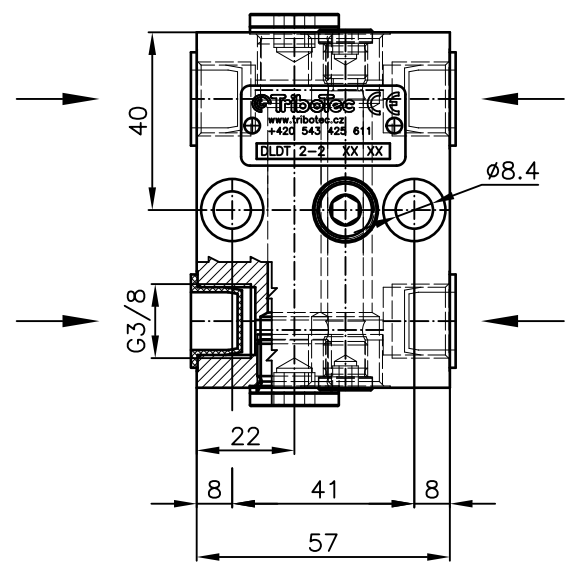
Typ	Kód
Rozdělovací vložka	52 1089
Slučovací vložka	52 1090

Pos	Název
1	Těleso dávkovače
2	Dávkovací píst
3	Regulační hlava
4	Rozváděcí píst (šoupátko)
5	Signalizační kolík
6	Regulační šroub
7	Rozdělovací vložka
8	Slučovací vložka

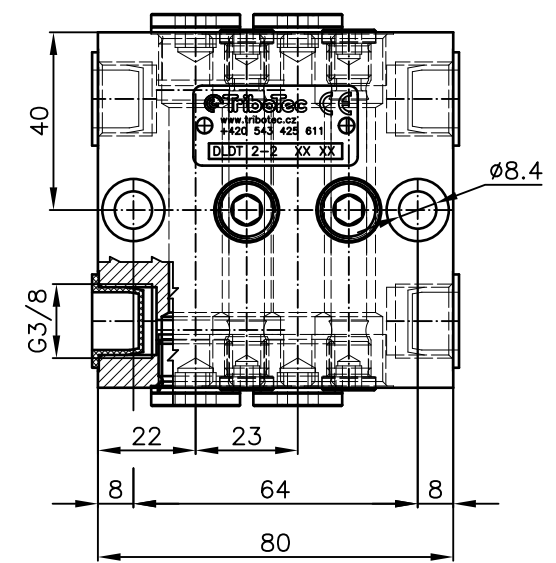
Název	DVOUPOTRUBNÍ DÁVKOVAČ	
Typ	DLDT	
Kód		

© Tribotec s.r.o.  
 Košuličova 4 Brno  
 www.tribotec.cz  
 +420 543 425 611

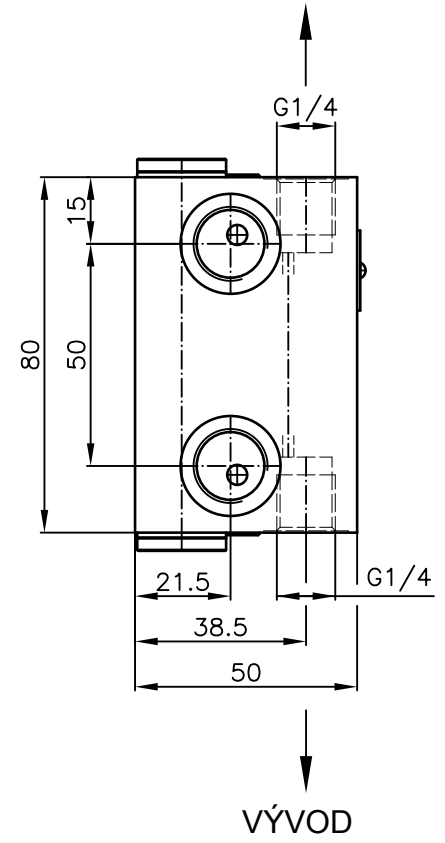
DLDT-P 2-2



DLDT-P 4-4

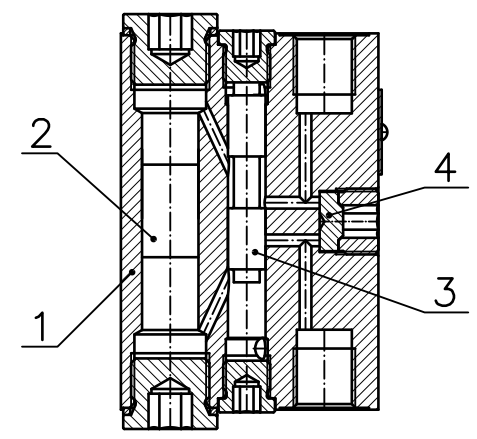


VÝVOD

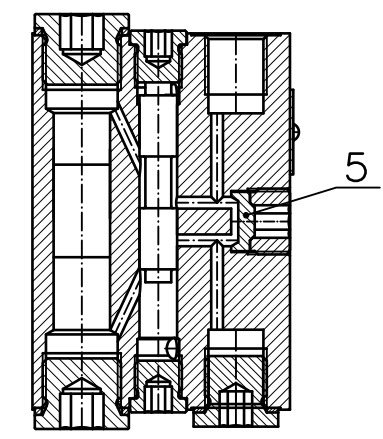


VÝVOD

VÝVOD

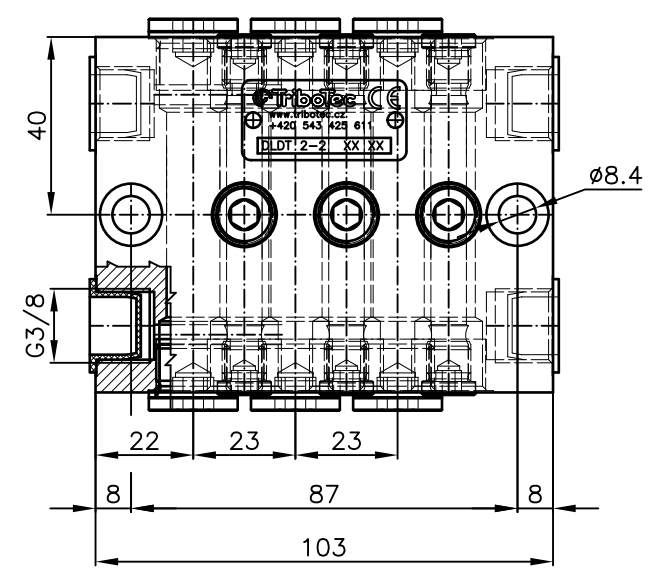


VÝVOD

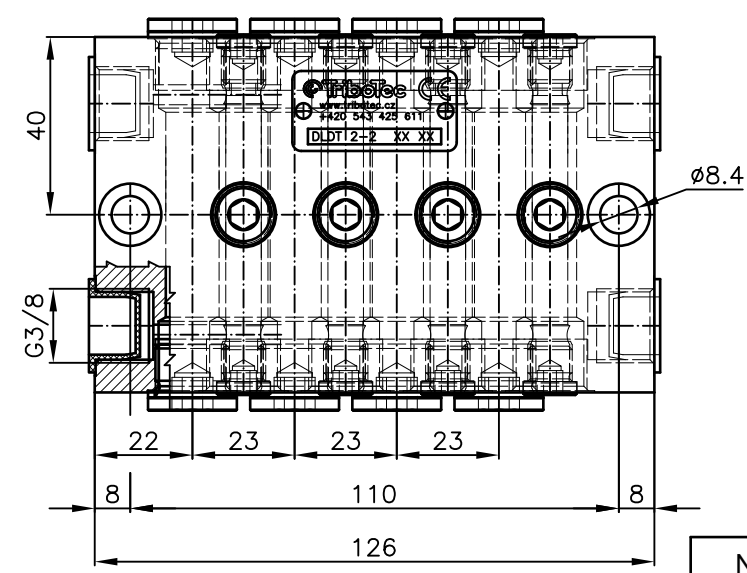


VÝVOD

DLDT-P 6-6



DLDT-P 8-8



Typ	Kód
DLDT-P 2-2	9 52 1095
DLDT-P 4-4	9 52 1096
DLDT-P 6-6	9 52 1097
DLDT-P 8-8	9 52 1098

Typ	Kód
Rozdělovací vložka	52 1089
Slučovací vložka	52 1090

Pos	Název
1	Těleso dávkovače
2	Dávkovací píst
3	Rozváděcí píst (šoupátko)
4	Rozdělovací vložka
5	Slučovací vložka

Název	DVOUPOTRUBNÍ DÁVKOVAČ	<b>Tribotec</b> s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	DLDT-P	
Kód		