

DVOUPOTRUBNÍ ELEKTRICKÝ PŘEŘAĎOVAČ

DPE

POUŽITÍ

Dvoupotrubní elektrické přeřaďovače jsou nezbytnou součástí obvodu dvoupotrubních centrálních mazacích systémů. Jsou zařazovány za vývod z mazacího přístroje a slouží k zabezpečení střídání dodávky maziva do obou větví mazacího obvodu. Přeřaďovače jsou standardně dodávány v provedení jako hydraulické přepínače s elektricky ovládaným pohonem. Obvykle se užívají se pro extrémně dlouhá hlavní vedení a rozsáhlé instalace pobočných vedení mazacího obvodu. Přeřaďovače jsou dodávány samostatně s kotevní deskou nebo na společné základně s mazacím přístrojem.

POPIS

Elektrický přeřaďovač je opatřen dvěma vývody do dvou větví mazacího obvodu, jedním přívodem z mazacího přístroje a jedním zpětným vývodem do mazacího přístroje pro odlehčení tlaku v příslušné větvi mazacího obvodu. V případě, že je přeřaďovač dodáván na společné základně s mazacím přístrojem jsou příslušné přívody a vývody propojeny potrubím. Přeřaďovač se skládá z rozvodné hydraulické kostky, upevněné na základní desce, ve které je zalapován rozváděcí píst. Na přední straně pístu je unášecí vidlice, na zadní straně je narážka, která ovládá koncový spínač. Zdvih pístu zajišťuje stejnosměrný elektromotorek s velkým kroutícím momentem, který zaručuje spolehlivý chod i při obtížných pracovních podmínkách. Ovládání je uzpůsobeno tak, aby čerpané mazivo bylo dodáváno nejdříve do jednoho vývodu. Po dosažení nastaveného tlaku na koncovém tlakovém spínači (např. DKS) je dán signál k zapnutí elektromotorku a dochází k přesunutí rozváděcího pístu do druhé krajní polohy. Mazivo je dodáváno do druhého vývodu a v první poloze dochází k fázi tlakového odlehčení.

Pro variantu 230V AC je transformátor, usměrňovač a jištění umístěn ve rozvodné skříňce, která je přišroubována šrouby na základní desku. Celé zařízení je opatřeno plechovým krytem s vývodkami pro přívod elektrického napětí a otvory M16x1,5mm v rozvodné hydraulické kostce pro přívodní, zpětné a vývodní šroubení.

FUNKCE

Rotační pohyb motorku se přenáší přes excentr s ložiskem a třmen na přímočarý pohyb pístu. Jakmile se dosáhne poloha oproti původní (0° – 180°) nebo (180° – 360°), sepnou kontakty (13 - 14 nebo 21 - 22) koncového spínače a zastaví motorek. Signál k opětovnému spuštění (přestavení polohy) je aktivován vnějším impulsem (v délce min. 1 sek.) např. ze systému řízení mazacího obvodu. Díky krátké době chodu, překonává píst kritická místa s malým překrytím vysokou rychlostí.

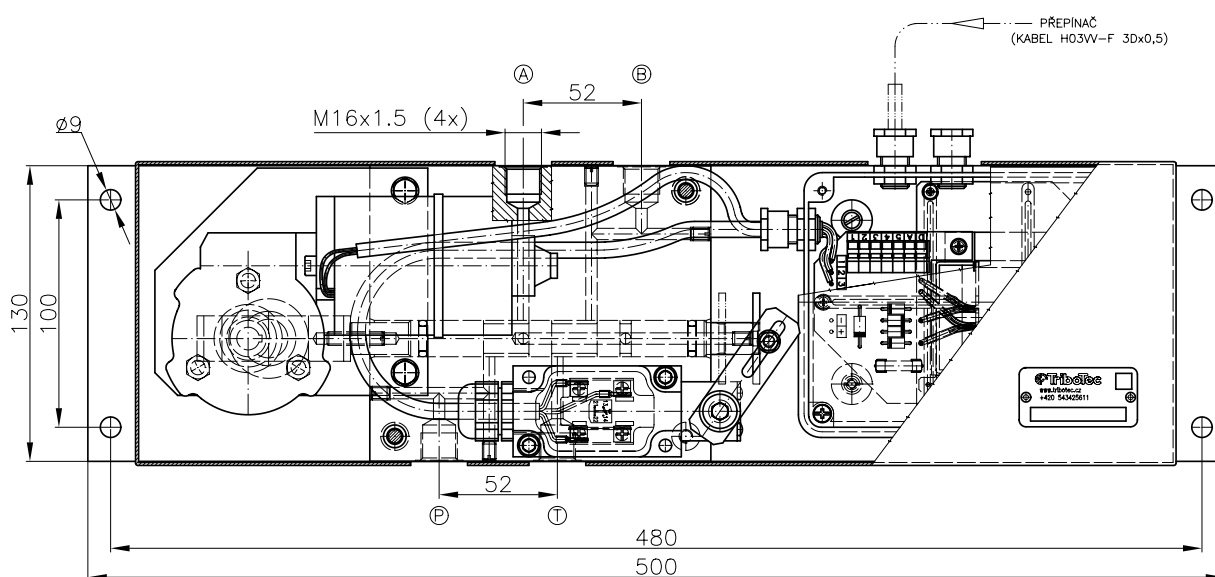
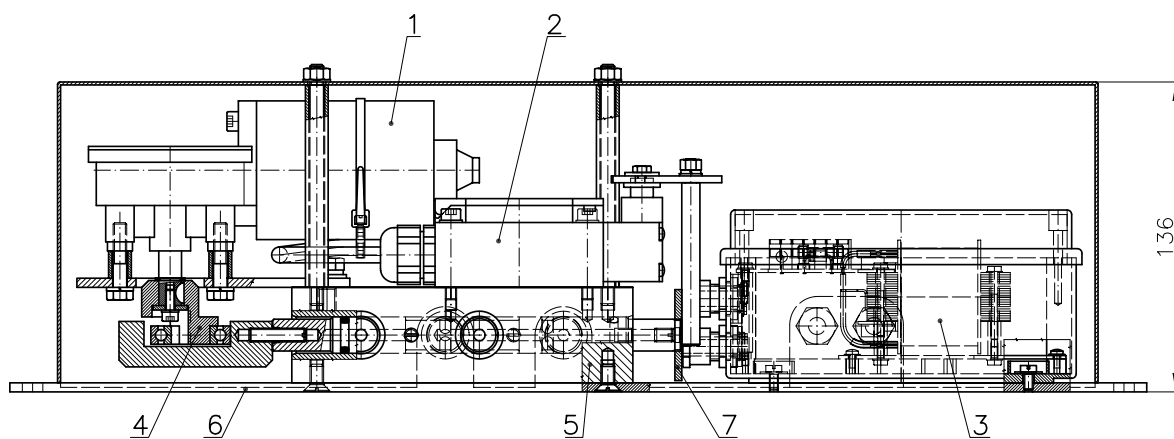
MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Není-li přeřaďovač kompaktně připojen na společné základně s mazacím přístrojem lze jej montovat libovolně v horizontální poloze prostřednictvím kotevní desky pomocí 4 šroubů M8. Připojení k elektrické síti se provede dle schéma elektrozapojení při dodržení platných norem pro elektrická zařízení. Po odvzdušnění mazacího přístroje se tento připojí k přeřaďovači. Mazací přístroj se uvede do chodu a sledujeme zda mazivo vytéká z vývodu přeřaďovače pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře vhodnou zátkou nebo uzavíracím prvkem mazacího systému. Po té se provede přeřazení do druhé mazací větve a následně

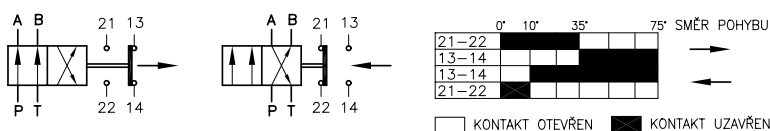
dojde ke změně dodávky maziva do druhého vývodu přeřadovače. Po plynulém vytékání maziva i z tohoto vývodu a po odzátkování vývodu prvního lze přeřadovač připojit k potrubí mazacího obvodu a ke zpětnému, odlehčovacímu vývodu do mazacího přístroje. Tlakový přeřadovač nevyžaduje další údržby nebo obsluhy. Při trvalém provozu se doporučuje kontrolovat jednou za tři měsíce těsnost připojení k potrubí mazacího obvodu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

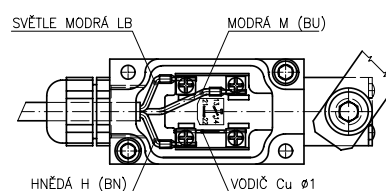
Maximální pracovní tlak	400 bar
Pracovní tlak	350 bar
Počet vývodů	2
Přívodní šroubení	M16x1,5 mm
Vývodní šroubení	M16x1,5 mm
Doba chodu (přestavení)	0,5 s.
Úhel pootočení	180 ⁰
Krouticí moment	20 Nm (2 kpm)
Ovládací napětí	24V DC, 230V AC - 50 Hz, 1 A
Krytí	IP 54
Elektromotor	24V DC, 1 A, 24 W
Mazivo	tuk max. NLGI – 2
	olej min. 50 mm ² . s ⁻¹
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 80 ⁰ C
Hmotnost	13 kg
Montážní poloha	horizontální



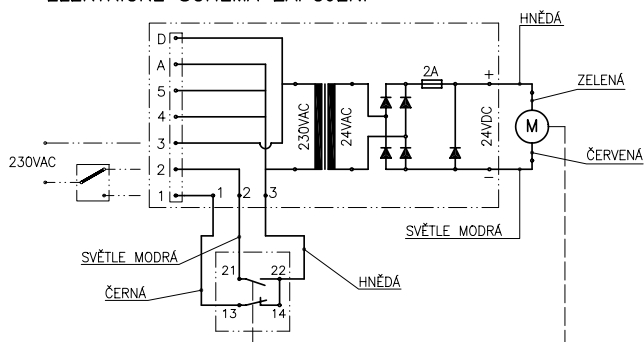
POLOHA SPÍNÁNÍ KONTAKTŮ



DETAIL ZAPOJENÍ SPÍNAČE



ELEKTRICKÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ



Pos	Název
1	Elektromotor
2	Koncový spínač
3	Elektro rozváděč
4	Unášecí vačka
5	Tělo rozváděče
6	Základová deska
7	Koncová zarážka

Název	DVOUPOTRUBNÍ PŘEŘAĐOVAČ ELEKTRICKÝ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	DPE	
Kód	9 52 0589	