

# RUČNÍ MAZACÍ PŘÍSTROJ ZCA 13

## POUŽITÍ

Ruční mazací přístroje ZCA jsou užívány jako nejjednodušší zdroj tlaku v mazacích obvodech s progresivními rozdělovači. Lze jej užít i jako přenosný mazací přístroj pro občasné promazávání jednotlivých mazaných míst strojů a zařízení. Trvale zabudované mazací přístroje ZCA se obvykle užívají pro občasné přimazávání oddělených skupin mazaných míst různých strojů, strojních technologií a zařízení. Dále jsou užívány jako zdroj tlakového maziva pro obvody centrálních mazacích systémů nákladních automobilů a dalších mobilních strojů a zařízení.

Mazací přístroje ZCA jsou dodávány v základní variantě se zásobníkem maziva o objemu 1,3 litru, v provedení z hliníku. Na přání zákazníka je možno realizovat úpravy velikosti nádrže, způsobu plnění, osazení manometrem a dělení dávky maziva do více vývodů připojením progresivního rozdělovače. Jmenovité dodávané množství je 2 cm<sup>3</sup>/zdvih.

## POPIS

Mazací přístroj sestává z válcové nádrže ve spodní části ukončené přírubou, našroubovaného víka a tělesa s čerpadlem. Ve válci nádrže je mazivo udržováno pod stálým tlakem pružinou opírající se o víko a tlačnou desku opatřenou pryžovou manžetou, která slouží ke stírání maziva ze stěn nádrže. K vytažení tlačné desky do horní polohy, při plnění nádrže, je v jejím středu umístěno táhlo, které se v horní poloze zajišťuje šroubem umístěným na stopce víka nádrže. K vyvození pohybu pracovního pístu v komoře mazacího přístroje slouží ruční páka. Páku je možno zajistit proti samovolnému pohybu otočnou pojistkou umístěnou na osazeném konci komory čerpadla. Pojistka má jednu polohu zajištěno a při otočení o 90° na obě strany dvě polohy odjištěno. Na tělese se dále nachází odvzdušňovací otvor a plnicí ventil pro doplňování maziva bez odšroubování víka. Mazací přístroj je opatřen jedním vývodem se standardním vývodním šroubením pro trubku vnějšího průměru 10 mm. Vývodní šroubení pro trubku vnějšího průměru 6 mm a 8 mm je nutno specifikovat v objednávce.

## FUNKCE

Střídavým kývavým pohybem ruční páky je vyvozován přímočarý vratný pohyb pístu. Při vysouvání pístu se tvoří v pracovním válci, komoře čerpadla, podtlak, který při úplném vysunutí, kdy dochází k otevření sacího kanálu, nasaje z válce nádrže do komory mazivo. Při zasouvání pístu je mazivo vytlačováno přes zpětný ventil do vývodu a dále potrubím do mazacího obvodu.

## MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

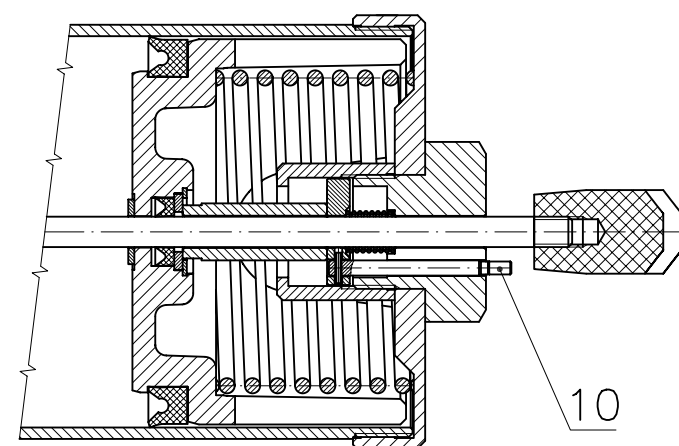
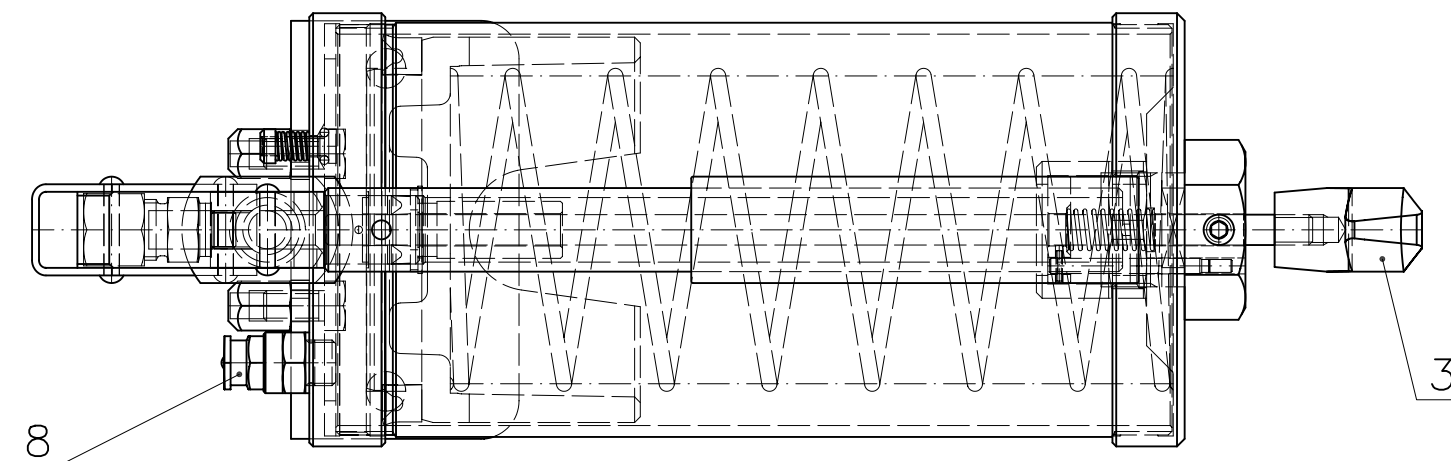
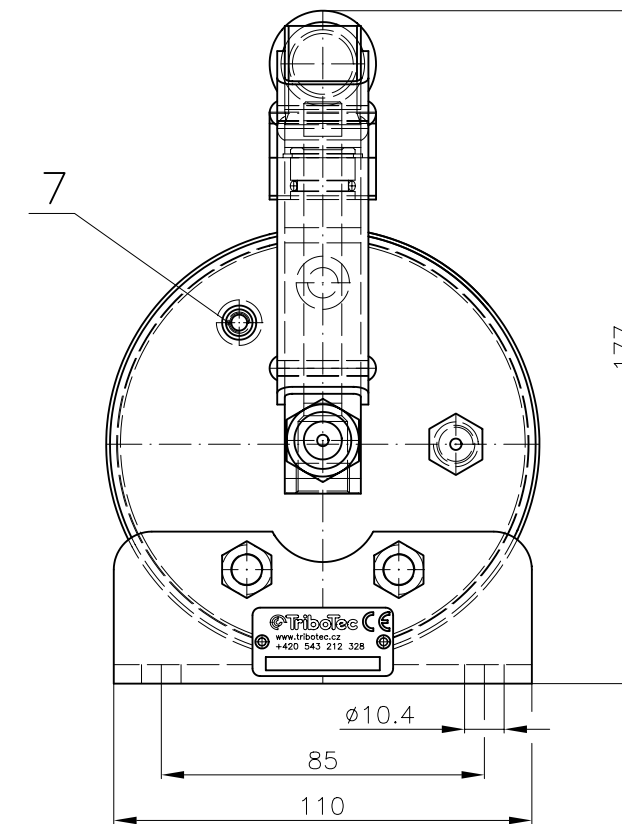
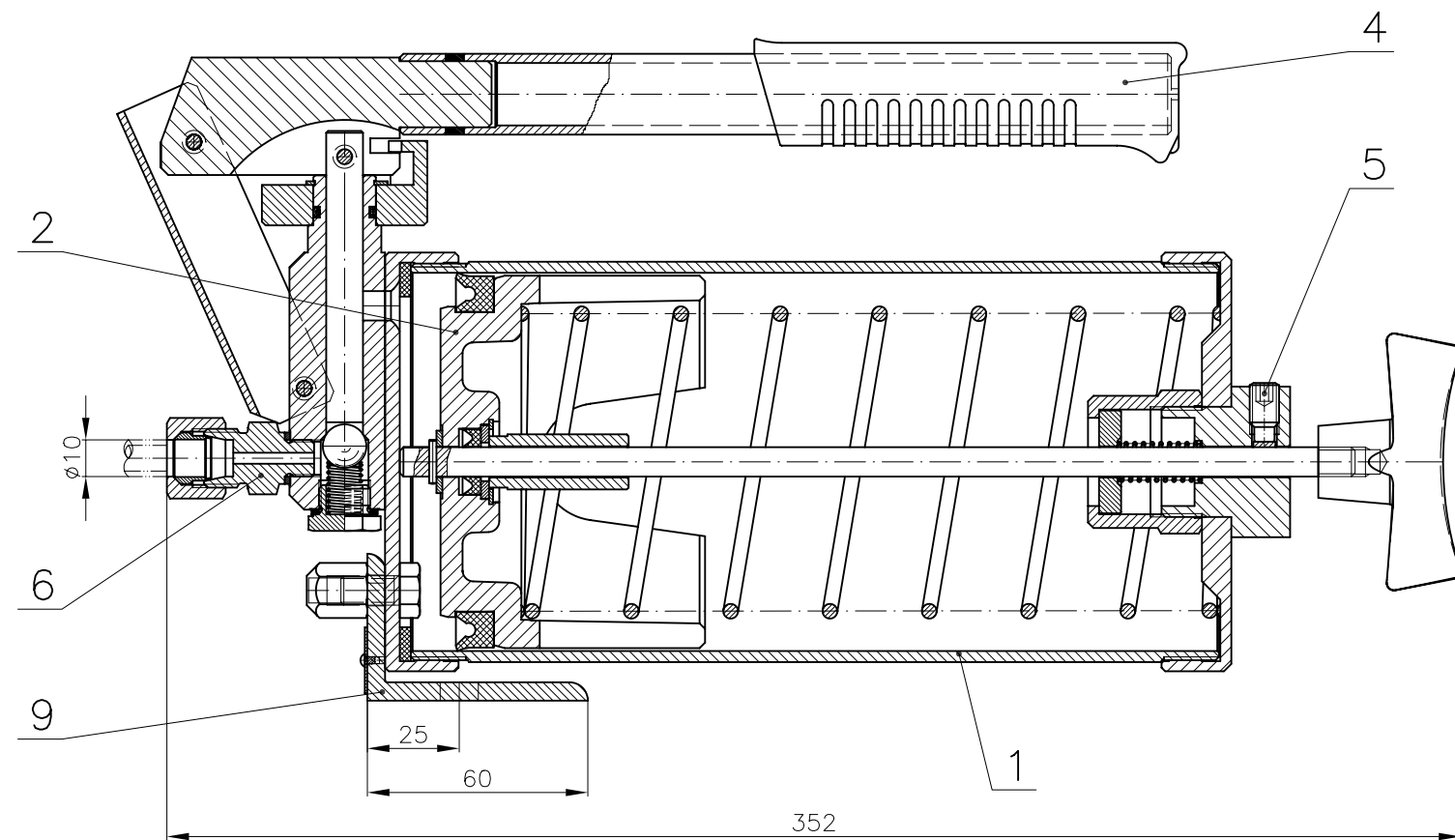
Mazací přístroj se montuje v libovolné poloze (doporučuje se vertikální poloha) dvěma kotevními šrouby M 10 ke stěně stroje či zařízení.

Mazací přístroj se naplní předepsaným mazivem. Plnění se provádí vyšroubováním nádrže s víkem a vytažením tlačné desky do krajní polohy, nebo nuceným plněním přes plnicí ventil na tělese mazacího přístroje. Plnění se provádí jakýmkoliv pojízdným nebo ručním mazacím přístrojem či plničkou. Naplnění nádrže je indikováno kontrolním kolíkem na stopce víka nádrže. Při plnění mazacího přístroje je nezbytné dbát na dodržení čistoty maziva.

Při uvedení do provozu se nejprve vyčerpá plastické mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodu pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře jeho připojením k potrubí mazacího obvodu. S výjimkou doplňování maziva v nádrži nevyžaduje mazací přístroj další údržby.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální tlak	250 bar
Pracovní tlak	200 bar
Jmenovité dodávané množství	2 cm <sup>3</sup> / zdvih
Maximální počet cyklů	30 min <sup>-1</sup>
Objem zásobníku maziva	1,3 dm <sup>3</sup>
Počet vývodů	1
Vývodní šroubení	M16x1,5 mm, pro TR 10 mm
Mazivo	tuk max. NLGI - 2
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 60 °C
Hmotnost	3,3 kg



Pos	Název
1	Zásobník maziva
2	Tlačná deska
3	Táhlo
4	Ruční páka
5	Aretační šroub
6	Vývodní šroubení
7	Odvzdušnění
8	Plnicí šroubení
9	Upevňovací konzola
10	Kontrolní kolík

Název	RUČNÍ MAZACÍ PŘÍSTROJ	<b>Tribotec</b> s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	ZCA 13	
Kód	9 45 0229	