

MAZACÍ STANICE Z3

POUŽITÍ

Mazací stanice 40 Z3, 63 Z3, 100 Z3 se používají jako zdroj tlakového maziva v obvodech dvoupotrubních centrálních mazacích systémů. Při použití dvoupotrubních dávkovačů jej lze užít pro mazání velkého počtu mazaných míst s různou spotřebou maziva i v obtížných provozních podmínkách.

Mazací stanice se obvykle používá pro trvalé, v kombinaci s řídicí automatikou pro cyklické mazání různých strojů, strojních celků, technologií a zařízení.

Dle užitého typu a počtu dvoupotrubních dávkovačů může pumpa zásobovat mazivem dvě stě a více mazaných míst s různou spotřebou maziva. V kombinovaném systému, kdy jsou ve dvoupotrubním systému užity i progresivní rozdělovače, lze pumpu využít pro mazání vysokého počtu mazaných míst, velkou celkovou dávkou maziva do mazacího obvodu a současně nízké dávky pro jednotlivá mazaná místa. Tímto způsobem lze řešit připojení vzájemně vzdálených skupin mazaných míst k jedné mazací stanici Z3. Progresivní rozdělovače jsou v tomto případě připojeny za dvoupotrubní dávkovače a dále rozdělují mazivo dávkované dvoupotrubním dávkovačem k jednotlivým mazaným místům.

Mazací stanice Z3 jsou kombinací pístového mazacího přístroje Z1 s elektrickým pohonem, s možností elektrického dvoupotrubního přeřadovače nainstalovaného na společném základním rámu. Jsou standardně vybaveny přepouštěcím ventilem s regulací pracovního tlaku, manometrem na výstupu a plnicím tukovým filtrem, kterému může být předřazen ruční nebo elektrický uzavírací ventil.

Mazací stanice Z3 jsou dodávány ve variantním provedení se zásobníkem maziva o objemu 40, 63 nebo 100 litrů. Volitelné je i jmenovité dodávané množství 200 nebo 400 cm³ / min. Elektromotory jsou standardně dodávány v provedení pro 230/400V, 415V a 500V, jiná napětí konzultujte s dodavatelem.

POPIS

Mazací stanice Z3 je zdrojem plastického maziva, které je pod tlakem dodáváno do dvoupotrubních mazacích systémů. Hlavní součástí mazací stanice je mazací přístroj Z1, propojený s dvoupotrubním přeřadovačem, který mění dodávání plastického maziva střídavě do prvního nebo druhého hlavního potrubí mazacího obvodu. Mazací stanice je uzpůsobena i pro kontrolu hladiny plastického maziva v zásobníku mazacího přístroje Z1 při automatizovaném doplňování maziva. Do přívodního potrubí plnění nádrže je nainstalován tukový filtr. Signální a řídicí elektrické prvky instalované na mazací stanici mají napájecí napětí 24 V DC. Napájecí napětí se přivede do svorkovnicové skříňe.

FUNKCE

Pohonem mazacího přístroje je elektromotor pohánějíci přes šnekovou převodovku excentrický hřídel uložený v tělese mazacího přístroje. Přes ojnice dochází k přímočarému vratnému pohybu vodících pístů, spojených s pracovními písty. Při vysouvání pístu z úplného válce dochází k podtlaku a nasávání maziva, při zasouvání k výtlačku maziva přes úplnou šoupátkovou vložku do spojovací příruby a přes přepouštěcí ventil, do elektrického přeřadovače zabezpečujícího střídavou dodávku maziva do obou větví mazaného obvodu. Do závitových otvorů dvoupotrubního přeřadovače se připojují dvě potrubí dvoupotrubního mazacího systému. Pracovní tlak se seřizuje regulační maticí na přepouštěcím ventilu. Mazivo v odlehčené větvi dvoupotrubního systému proudí zpět přes elektrický dvoupotrubní přeřadovač a zpětný ventil do nádrže mazacího přístroje Z1.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Manipulace s mazací stanicí je možná za závěsné oka umístěné na svařovaném rámu. Stanice se upevňuje za čtyři kotvící otvory o průměru 12 mm k pevnému podlaží pomocí kotevních šroubů.

Zkontroluje se, zda je čistý zásobník maziva. Otáčením stíracího nože rukou uvnitř zásobníku se zjistí, jestli nějaké cizí těleso neklade odpor. Mazací přístroj se naplní předepsaným mazivem. Dle platných norem se provede elektrické připojení. Mazací stanice se uvede do chodu a sleduje se, zda je jeho běh klidný a pravidelný. Vyčerpá se plastické mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek.

Případně se provede odvodušnění mazacího přístroje pomocí čtyř odvodušňovacích šroubů. Vytéká-li mazivo z obou vývodů pravidelně a bez vzduchových bublin (je nutno provést přeřazení větví např. uzátkováním aktuálně dávkujícího vývodu), oba vývody se uzavřou jejich připojením k potrubí mazacího obvodu. Seřízení tlaku se provede na přepouštěcím ventilu dle potřeby mazacího obvodu.

Mazivo je nutno doplňovat signalizuje-li hladinoměr stav minimální hladiny. Mazivo se doplňuje přes tukový filtr umístěný na rámu stanice. Doplňujte maziva určená pro centrální mazací systémy. S výjimkou doplňování maziva nevyžaduje mazací stanice další údržby. Při trvalém provozu se doporučuje kontrolovat jednou za tři měsíce těsnost připojení k potrubí mazacího obvodu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální pracovní tlak	400 bar	
Pracovní tlak	350 bar	
Rozsah regulace pracovního tlaku	50 až 400 bar	
Rozsah regulace tlaku přep. ventilu	50 až 400 bar	
Jmenovité dodávané množství	200 cm ³ min. ⁻¹ , 400 cm ³ min. ⁻¹	
Objem zásobníku maziva	40, 63, 100 dm ³	
Počet vývodů	2	
Vývodní závit pro šroubení	G1/2	
Přívodní závit pro plnění	Tukový filtr FLD Elektromagnetický ventil SV1 Ruční uzavírací kohout RUK	M16x1,5 G 1/2 M 16x1,5
Elektromotor	230VD/400VY, 50Hz // 460VY, 60Hz; 0,75kW 415VY, 50Hz, 0,75kW; 500VY, 50Hz, 0,75kW	
Jmenovité napětí dvoupot. přeřadovače	24V DC, 2 A	
Jmenovité napětí signalizace	24V DC, 2 A	
Jmenovité napětí uzavíracího el.ventilu SV1	24V DC, 1,7 A	
Mazivo	tuk	max. NLGI – 2
	olej	min. 50 mm ² . s ⁻¹
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 40 °C	
Hmotnost	250 kg	

POZNÁMKA

Mazací stanice jsou dodávány ve volitelném provedení dle specifikace odběratele, standardní provedení lze kombinovat dle typového klíče.

TYPOVÝ KLÍČ MAZACÍ STANICE Z3

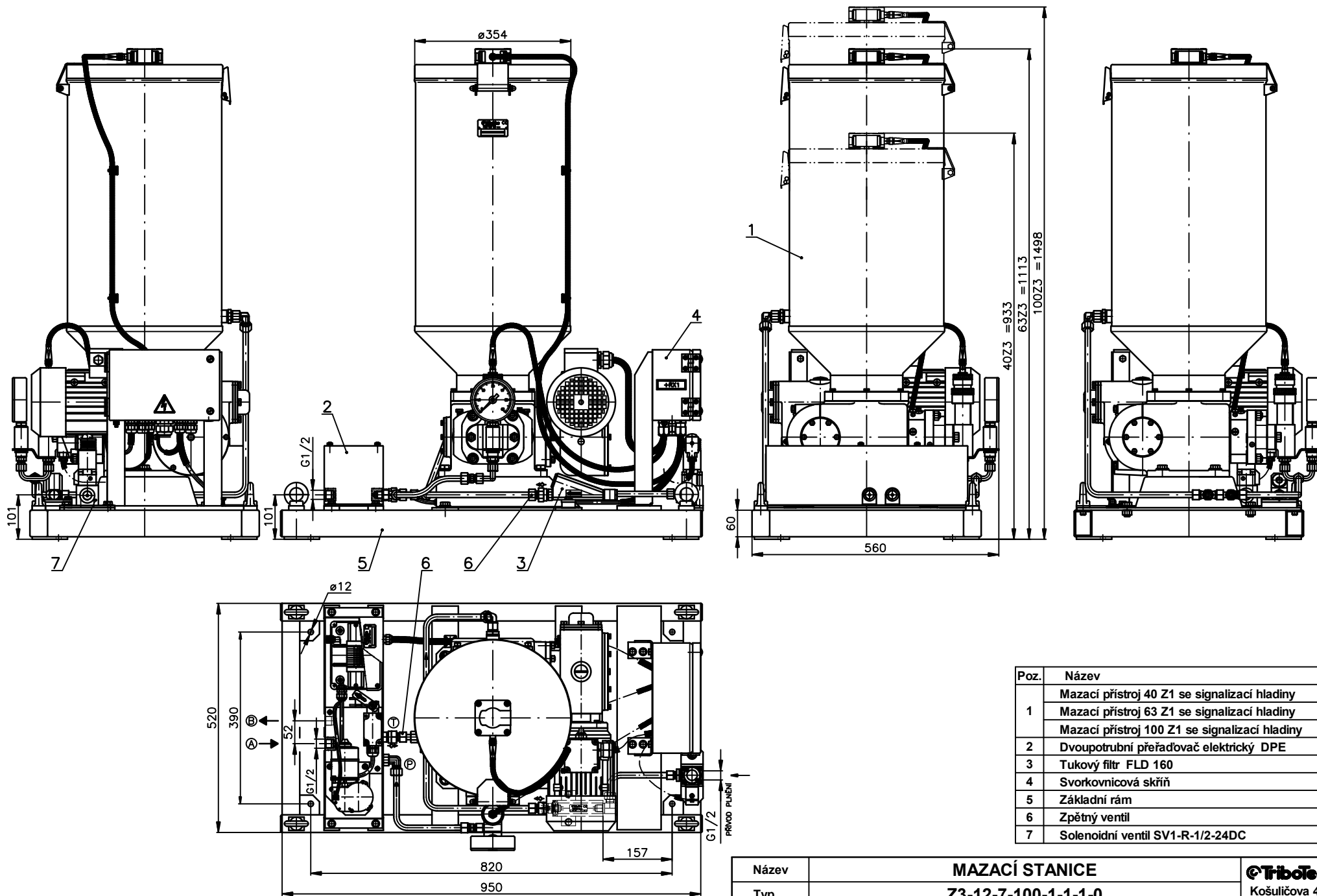
	Symbol označení	a	Z3	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
	Příklad označení	63	Z3	1	2	7	1	0	0	1	1	0	1
Objem zásobníku maziva													
40 dm ³	40												
63 dm ³	63												
100 dm ³	100												
Typové označení mazacího přístroje													
Typ mazacího přístroje	Z3												
Provedení mazacího přístroje													
pro tuky a tekuté tuky	1												
pro mazací oleje	2												
Jmenovité dodávané množství													
200 cm ³ /min	2												
400 cm ³ /min	4												
Signalizace MIN a MAX hladiny maziva													
bez signalizace	0												
se signalizací MIN a MAX - olej	3												
se signalizací MIN - olej	4												
se signalizací MIN a MAX - tuk (ultrazvuk)	7												
jiné provedení (specifikace v objednávce)	9												
Pracovní napětí elektromotoru													
230VD/400VY, 50 Hz // 460VY, 60Hz	1												
500VY, 50 Hz	2												
415VY, 50 Hz	4												
jiné napětí (specifikace v objednávce)	9												
Pracovní prostředí *													
obyčejné	0												
MWDr / Wda (specifikace v objednávce)	1												
Provedení pohonu **													
standardní	0												
nevýbušné	1												
Signalizace přepouštěcího ventilu													
bez elektrické signalizace	0												
s elektrickou signalizací	1												
Dvoupotrubní přeřadovač													
bez přeřadovače (progresivní systém)	0												
s elektromotorickým přeřadovačem DPE	1												
s elektromagnetickým přeřadovačem SV2	2												
Řízení plnění nádrže													
tukový filtr FLD (základní provedení)	0												
tukový filtr FLD + uzavírací el. ventil SV1	1												
tukový filtr FLD + ruční uzavírací kulový kohout	2												
Řídicí automatika													
bez řídicí automatiky (jen svorkovnice)	0												
s řídicí automatikou AD2	1												

PŘÍKLAD OZNAČENÍ: 63Z3 - 12 - 7 - 100-1-1-0-1

Mazací stanice Z3, se zásobníkem maziva o objemu 63 dm³, pro tuky, jmenovité dodávané množství 200 cm³/min, ultrazvuková signalizace minimální a maximální hladiny maziva v zásobníku, elektromotor 230/400V, 50 Hz, obyčejné pracovní prostředí, provedení pohonu standardní, přepouštěcí ventil s elektrickou signalizací, s elektromotorickým přeřadovačem DPE, na přívodním potrubí plnění maziva do zásobníku zařazen tukový filtr FLD, řízení a kontrola chodu prostřednictvím řídicí automatiky AD2.

Vysvětlivky k typovému klíči:

- * Pracovní prostředí obyčejné – kód – 0 - Maximální absolutní vlhkost vzduchu 30g vody na 1m³ vzduchu.
- * Pracovní prostředí MWDr/WDa – kód – 1 - Absolutní vlhkost vzduchu od 30g do 60g vody na 1m³ vzduchu.
Pro stanovení vlhkosti vzduchu pro konkrétní použití pohonu použijte hodnoty uvedené v ČSN IEC 721-2-1. Vyšší hodnoty absolutní vlhkosti vzduchu než 60g vody na 1m³ vzduchu po dohodě s výrobcem.
- ** Provedení pohonu standardní – kód – 0 - Jmenovité napětí 230VD / 400VY, 50 Hz // 460VD, 60Hz.
Elektromotor uzavřený s krytím IP55, teplotní třída izolace 155 (F) s oteplením ve třídě B, teplota pracovního prostředí od -20°C do +40°C.
- ** Provedení pohonu nevýbušné – kód – 1 - Konkrétní provedení po dohodě s výrobcem.



Poz.	Název
1	Mazací přístroj 40 Z1 se signalizací hladiny
	Mazací přístroj 63 Z1 se signalizací hladiny
	Mazací přístroj 100 Z1 se signalizací hladiny
2	Dvoupotrubní přeřadovač elektrický DPE
3	Tukový filtr FLD 160
4	Svorkovnicová skříň
5	Základní rám
6	Zpětný ventil
7	Solenoidní ventil SV1-R-1/2-24DC

Název	MAZACÍ STANICE		Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	Z3-12-7-100-1-1-1-0		
Kód	PODLE VELIKOSTI MAZACÍHO PŘÍSTROJE		