MAZACÍ PŘÍSTROJ MMP

POUŽITÍ

Mazací přístroj MMP je využíván jak zdroj tlakového maziva pro vícepotrubní centrální mazací systémy. Vzhledem k variabilnímu počtu vývodu (max. 8) a možnosti kombinace s progresivními rozdělovači PR, BVA jsou doporučeny pro použití v obvodech s menším rozsahem, pro pravidelné mazání strojů a zařízení. Dále je aplikován jako zdroj tlaku pro centrální mazání mobilních strojů a zařízení, především podvozků nákladních automobilů, autobusů, trolejbusů, návěsů, přívěsů, stavebních strojů, zemědělské a lesnické techniky.

Mazací přístroj MMP je dodáván ve variantním provedení se zásobníkem maziva o objemu 0,6, 0,8, 1,0, 1,2 litrů. Nádrže jsou průhledné z organického skla. Počet vývodů je volitelný 1 až 8. Jeden vývod s jmenovitou dávkou 2,5 cm^3min^{-1} (je vždy na pozici 1) a sedm vývodů s jmenovitou dávkou 1,5 cm^3min^{-1} (pozice 2-8). Pracovní jednotky mohou být dodávány i v provedení s přepouštěcími ventily. Mazací přístroj může být variantně vybavený elektromotorem v provedení na 12 nebo 24 V DC. Ovládání mazacího přístroje nebo kompletního mazacího systému může být například pomocí řídící a kontrolní automatiky AP3.

Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena

TriboTec, spol. s r.o.
Košuličova 4
619 00 Brno
Česká republika

www.tribotec.cz
tc@tribotec.cz
tel: +420 543 425 611

POPIS

Základem mazacího přístroje je těleso pumpy ze slitiny hliníku a vačkový mechanizmus, který umožňuje osazení přístroje 1 až 8 pracovními, dávkovacími, jednotkami. Na každé pracovní jednotce je situován jeden vývod s vnitřním závitem G1/4“ pro vývodní šroubení na trubku o vnějším průměru 6, 8 nebo 10mm. Pracovní jednotky osazené přepouštěcími ventily jsou dodávány s vývodním šroubením pro trubku o vnějším průměru 6 mm.
Plnění mazacího přístroje mazivem je možné následujícími variantami. Pokud je mazací přístroj osazený maximálním počtem vývodů tzn. osmi pracovními jednotkami je jeho plnění možné pouze pomocí plnícího šroubení ID 425 000 100 200 (pouze horní plnění). Pokud mazací přístroj obsahuje 1 až 7 vývodů, je možné plnění jeho nádrže plnícím šroubením ID 425 000 100 200 umístěným na víku nádrže nebo plnícím šroubením tzv. maznicí DIN 71412 umístěnou na jeho tělese nebo maznicí DIN 71412 umístěnou na jeho tělese a plnícím šroubením ID 425 000 100 200 umístěným na víku nádrže.
Na tělese mazacího přístroje je vertikálně umístěný zásobník maziva s víkem. Nádrže jsou pro zlepšení čerpání plastického maziva vybaveny stíracím nože. Elektromotor vačkového mechanizmu je umístěn ve spodní části tělesa pumpy a je chráněn krytem. Na levé straně pumpy je umístěn konektor pro připojení napájecího napětí 12 nebo 24 V DC.

FUNKCE

Mazací přístroj pracuje na principu pístového čerpadla. Elektromotor pohání vačkový mechanizmus, který ovládá písty pracovních, čerpacích jednotek v přímočarém vratném pohybu. Při vysouvání pístu z pracovní, čerpací, jednotky směrem dovnitř tělesa pumpy vzniká v pracovním válci jednotky podtlak, při jeho úplném vysunutí dojde k otevření sacího kanálu a následně k vlastnímu sání, jeho zasouváním zpět k výtlaku maziva, které postupuje přes jednosměrný ventil do vývodu mazacího přístroje. Současně s otáčením centrálního hřídele a vačky pohybuje stírací nůž, který odděluje plastické mazivo od stěny nádrže a posouvá je do prostoru sání. Jeho pohyb umožňuje vizuální kontrolu chodu mazacího přístroje.

MONTÁŽ, OBSLUHA, UDRŽOVÁNÍ

Mazací přístroj se montuje ve vodorovné poloze přes dva kotevní otvory šrouby M 8. Podle schématu elektrického zapojení se zapojí konektor napájení mazacího přístroje. Nádrž pumpy se naplní předepsaným čistým mazivem. Plnění nádrže je možné pouze pomocí plnícího šroubením umístěného na tělese nebo na víku nádrže. Mazací přístroj nesmí být doplňován znečištěným nebo jinak znehodnoceným mazivem. Pumpa se uvede do chodu a sleduje se, zda je její běh klidný a pravidelný. Vyčerpá se mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodů pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře jeho připojením k potrubí mazacího obvodu.

Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální pracovní tlak	350 bar
Pracovní tlak	280 bar
Jmenovité dodávané množství	2,5 $cm^3 \cdot min^{-1}$ (pracovní jednotka na poz.1) 1,5 $cm^3 \cdot min^{-1}$ (pracovní jednotky na poz. 2 - 8)
Objem zásobníku maziva	0,6; 0,8; 1,0; 1,2 dm^3
Počet vývodů	1 až 8 1 až 7
Vývodní šroubení Vývodní šroubení s přepouštěcími ventily	G 1/4“ pro TR 6, 8 a 10 mm pro TR 6 mm
Elektromotor	24 V DC, 2,5 A 12 V DC, 4 A
Plastické mazivo	max. NLGI - 2
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 40 ^0C
Hmotnost	7 kg (dle provedení)

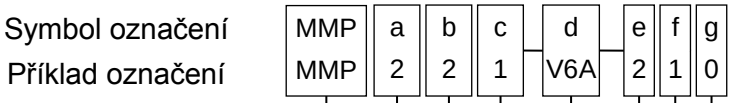
Jmenovité dodávané množství zkoušeno s mazivem třídy konzistence NLGI II při teplotě +20 °C a protitlakem 250 bar.

POZNÁMKA:

Vývody, pozice v tělese mazacího přístroje, jsou obvykle osazovány dávkovacími jednotkami proti směru hodinových ručiček a do protilehlých pozic, z důvodu zajištění plynulosti chodu mazacího přístroje. V případě požadavku osazení konkrétních pozic je nutné dodavateli specifikovat čísla pozic, které mají být osazena dávkovací jednotkou (viz. rozměrový nákres). Volitelně lze standardní provedení mazacího přístroje MMP vybavit pojistnými ventily s odpadem maziva a možností nastavení pracovního tlaku. Pojistný ventil slouží současně jako ochranný prvek, který znemožňuje překročení pracovního tlaku maziva v mazacím obvodu nad hodnotu nastavenou regulačním šroubem. V případě, že jsou pojistnými ventily vybavovány pouze vybrané vývody (pracovní jednotky), je nezbytné specifikovat čísla pozic takto osazovaných vývodů uvést v objednávce (viz. rozměrový nákres).

Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena

KATALOGOVÉ OZNAČENÍ



Typové označení mazacího přístroje

Typ mazacího přístroje ---------- MMP

Víko mazacího přístroj

pro tuk s horním plněním ---------- 1
pro tuk bez horního plnění ---------- 2

Způsob plnění zásobníku mazivem

plnící šroubení ID 425000100200 (pouze horní plnění) ---------- 1
plnící šroubení DIN 71412 (max 7. prac. jednotek) ---------- 2
plnící šroubení DIN 71412+plnící šroub. ID 425000100200 ---------- 3

Objem zásobníku maziva

0,6 dm^3 ---------- 1
0,8 dm^3 ---------- 2
1,0 dm^3 ---------- 3
1,2 dm^3 ---------- 4

Vývod s dávkou 2,5 $cm^3 \cdot min^{-1}$ (pozice 1)

Zátka ---------- X
1 ---------- V

Počet vývodů s dávkou 1,5 $cm^3 \cdot min^{-1}$ (pozice 2-8)

0 ---------- 0
1 ---------- 1
…
6 ---------- 6
7 (pouze horní plnění) ---------- 7

Přepouštěcí ventil

žádný ---------- X
všechny vývody ---------- A
vybrané vývody (specifikace v objednávce) ---------- B

Pracovní napětí motoru

12 V DC ---------- 1
24 V DC ---------- 2

Elektrické připojení

konektor ---------- 0
konektor + kabel 5 m ---------- 1
konektor + kabel 10 m ---------- 2

Řídící automatika

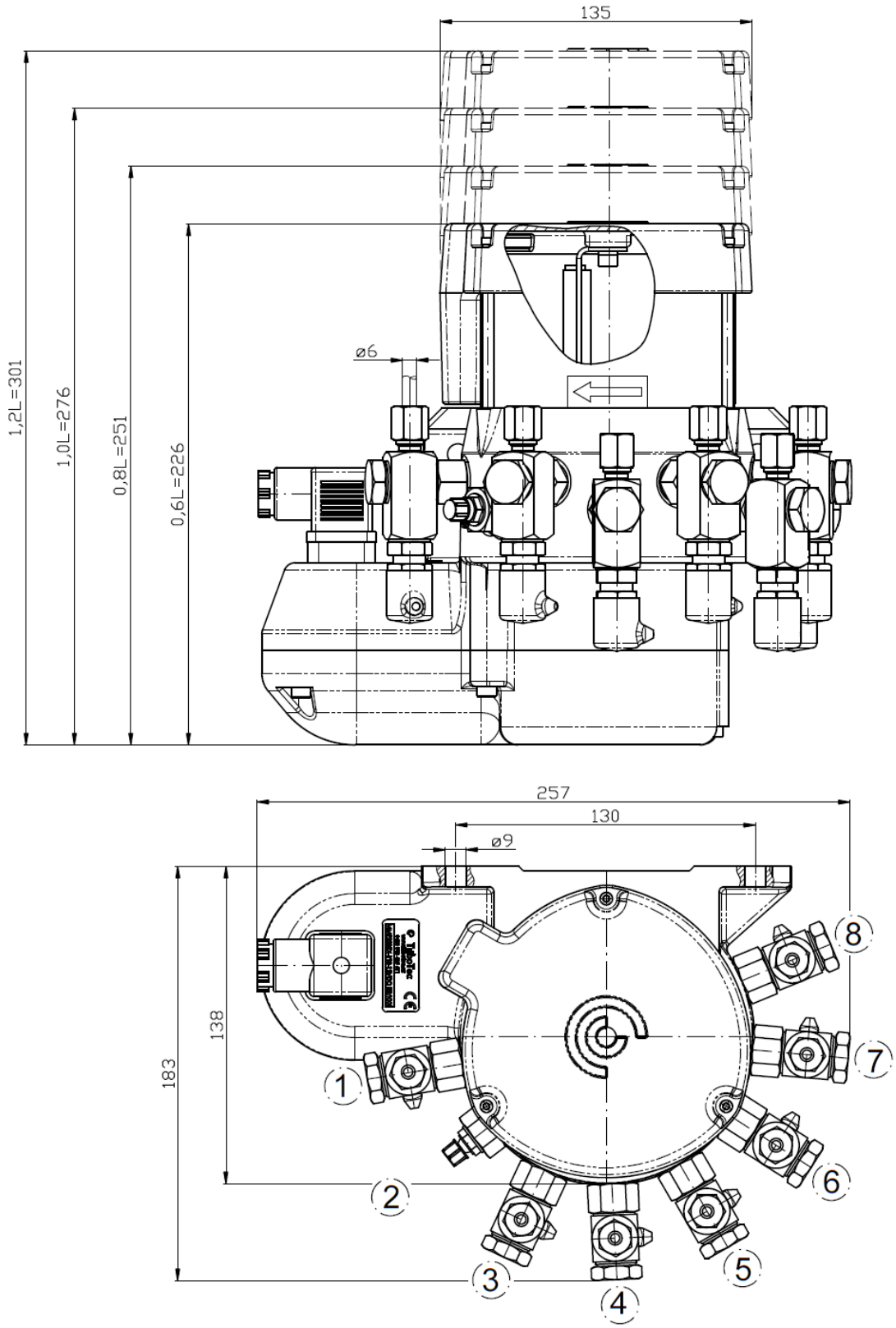
bez řídící automatiky ---------- 0
s externí řídící automatikou AP3 ID: 9 55 0816 ---------- 1

PŘÍKLAD OZNAČENÍ: MMP 221-V6A-210

Mazací přístroj MMP, tuk, bez horního plnění, standardní plnící šroubení DIN 71412, objem zásobníku 0,6 dm^3, 1+6 pracovních jednotek s přepouštěcími ventily, napětí elektromotoru 24 V DC, konektor s kabelem 5 m, bez automatiky.

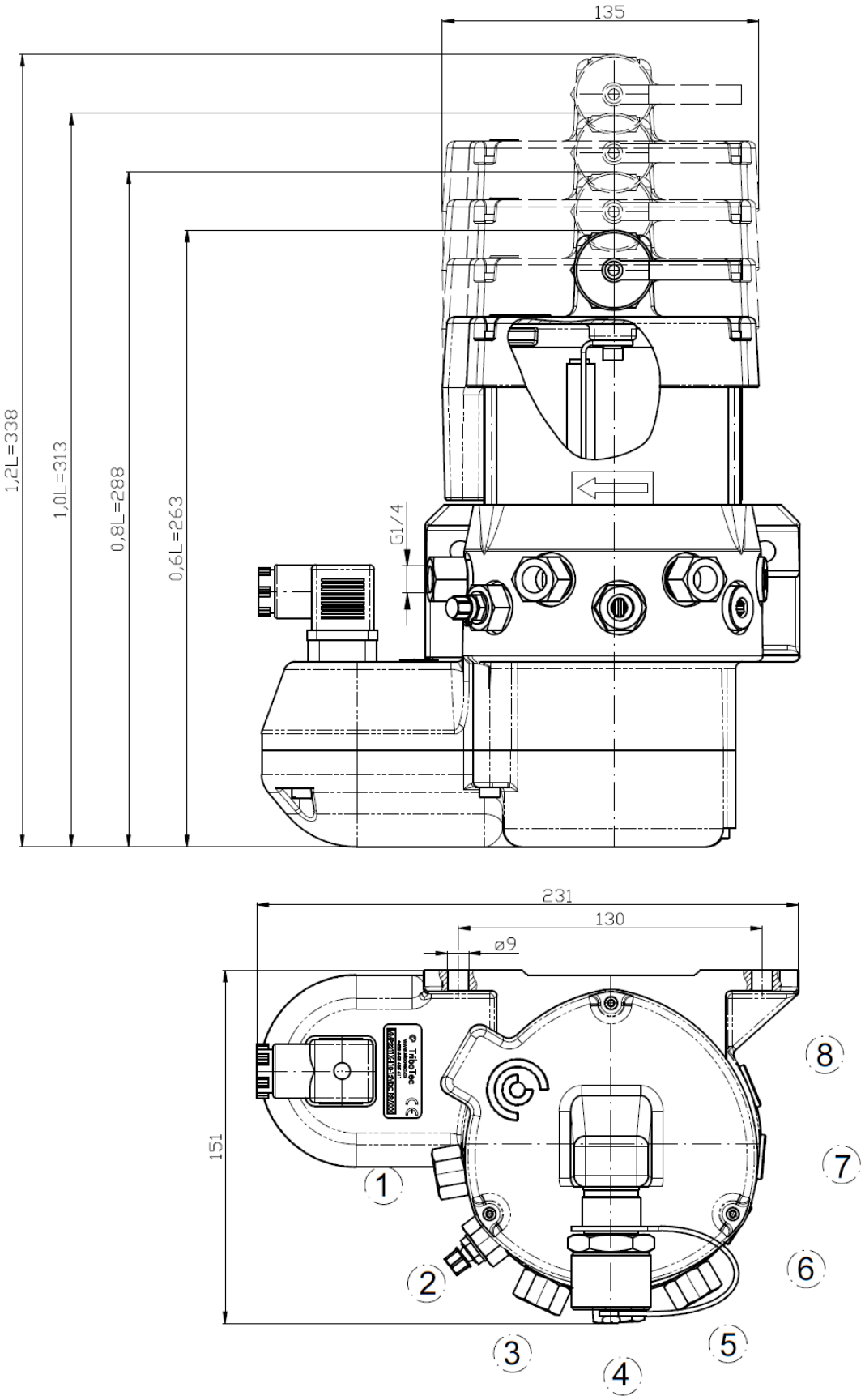
Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena

ROZMĚROVÝ NÁKRES



Obrázek 1 Rozměrový nákres mazacího přístroje MMP 221-V6A-200

Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena



Obrázek 2 Rozměrový nákres mazacího přístroje MMP 131-V3X-200

Změna uváděných technických parametrů a provedení vyhrazena