

ŘÍDICÍ AUTOMATIKA **AD2**

POUŽITÍ

Řídicí automatika AD2 je užívána jako řídicí a kontrolní zařízení pro systémy dvoupotrubního centrálního mazání s mazacími přístroji Z2 a dávkovači DD a DLD. Automatika zajišťuje spouštění mazacího přístroje ve stanoveném, volitelném režimu. Je vybavena signalizací chodu mazacího přístroje, signalizací poruchy, signalizací hladiny maziva v zásobníku mazacího přístroje. Automatiku lze aplikovat na libovolně rozsáhlé obvody dvoupotrubního mazání bez ohledu na vlastní stavbu mazacího obvodu a celkový počet mazaných míst. Obvody mohou být vybaveny koncovými tlakovými spínači DKS (standardní provedení do 3 ks) a signalizací chodu dvoupotrubních dávkovačů (standardní provedení do 5 ks). Automatiku lze dále vybavit externí světelnou i zvukovou signalizací poruchy. Automatika umožňuje automatické doplňování zásobníku maziva mazacího přístroje Z2 sudovou pumpou.

POPIS

Řídicí automatika AD2 je tvořena rozvaděčovou skříní s krytím IP65. Na čelním panelu je umístěn operátorský panel a hlavní vypínač. Operátorský panel je složen z displeje, funkčních kláves, směrového kříže, potvrzovací klávesy Ok a stavové diody. Slouží jako komunikační, zobrazovací a parametrizační rozhraní mezi uživatelem a řídicím systémem. Na displeji je obrazovka se zjednodušeným funkčním schématem mazacího přístroje, obrazovka kde jsou zobrazena chybová hlášení, aktivní vstupy a výstupy. Po zadání servisního hesla lze zadávat a měnit provozní konstanty.

FUNKCE

Na automatice AD2 lze vybrat čtyři pracovní režimy:

1. režim „trvalý provoz“:

Při trvalém režimu mazání čerpá mazací přístroj Z2 mazivo do prvního hlavního potrubí, po dobu mazacího cyklu, a po dosažení nastaveného přepínacího tlaku na přepouštěcím ventilu se přepne dodávání maziva do druhého hlavního potrubí. Střídavé čerpání maziva do trubek hlavního potrubí se děje nepřetržitě až do vypnutí řídicí automatiky AD2.

2. režim „přerušovaný provoz“:

Přerušovaný režim mazání se liší od trvalého mazání tím, že po ukončení jednoho mazacího cyklu v prvním potrubí je chod mazacího přístroje Z2 zastaven řídicí automatikou po dobu přestávky mazání. Další cyklus mazání následuje po uplynutí času přestávky ve druhém potrubí. Mazací cyklus u přerušovaného mazání začíná vždy dobou mazání nikoliv dobou přestávky.

3. režim „kombinovaný provoz“:

Při kombinovaném režimu mazání se provede několik mazacích cyklů v prvním a druhém hlavním tlakovém potrubí za sebou a až pak následuje čas přestávky. Po ukončení času přestávky opětně následuje jeden nebo několik mazacích cyklů v obou hlavních tlakových potrubí. Můžeme nastavit max. 10 cyklů.

4. režim „po dlouhodobé odstavce“:

Tento režim mazání se doporučuje použít před spuštěním zařízení do chodu, které bylo dlouhodobě mimo provoz. Nastaví se počet cyklů a po jejich průběhu se mazací stanice zastaví.

Kontrola funkce probíhá hlídáním délky doby mazacího cyklu. V průběhu zkušebního provozu změřená doba mazacího cyklu se osadí dvěma mezními časovými hodnotami, z nichž jedna je kratší a druhá delší než mazací cyklus. Automatika sleduje čas každého probíhajícího mazacího cyklu a v případě, že tento neproběhne v intervalu vymezeném osazenými hodnotami, signalizuje automatické řízení poruchu. Porucha je rovněž signalizována v případě, neseponou-li se kontakty koncového spínače osazeného na konci potrubí těsně před ukončením mazacího cyklu. Automatické řízení zabezpečuje kontrolu následujících hlavních poruch: ztuhnutí maziva v rozvodném potrubí, nepředpokládané uzavření potrubí, prasklé rozvodné potrubí, vyčerpaný zásobník maziva, opotřebený mazací přístroj.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Řídící automatika AD2 je montována ve svislé poloze. Je připevněna k držáku, či přímo konstrukci mazaného zařízení prostřednictvím 4 ks šroubů M8. Umístěním řídicí automatiky je nezbytné vyloučit možnost mechanického poškození. Automatika je připojována dle platných norem a předpisů o montáži elektrických zařízení. Zapojení se provádí dle elektrického schématu. Po provedení zkušebního provozu mazacího systému a zjištění doby mazacího cyklu se nastaví minimální a maximální mezní časová hodnota.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Napěťová soustava	230/400 V, 50 Hz
Ovládací napětí	24 V DC, 230 V AC, 50 Hz
Jmenovité hodnoty	400 V, 25 A
Krytí	IP 65
Teplota pracovního prostředí	- 20 až 60 °C
Hmotnost	10 kg
Montážní poloha	horizontální

ROZMĚROVÝ NÁČRT

